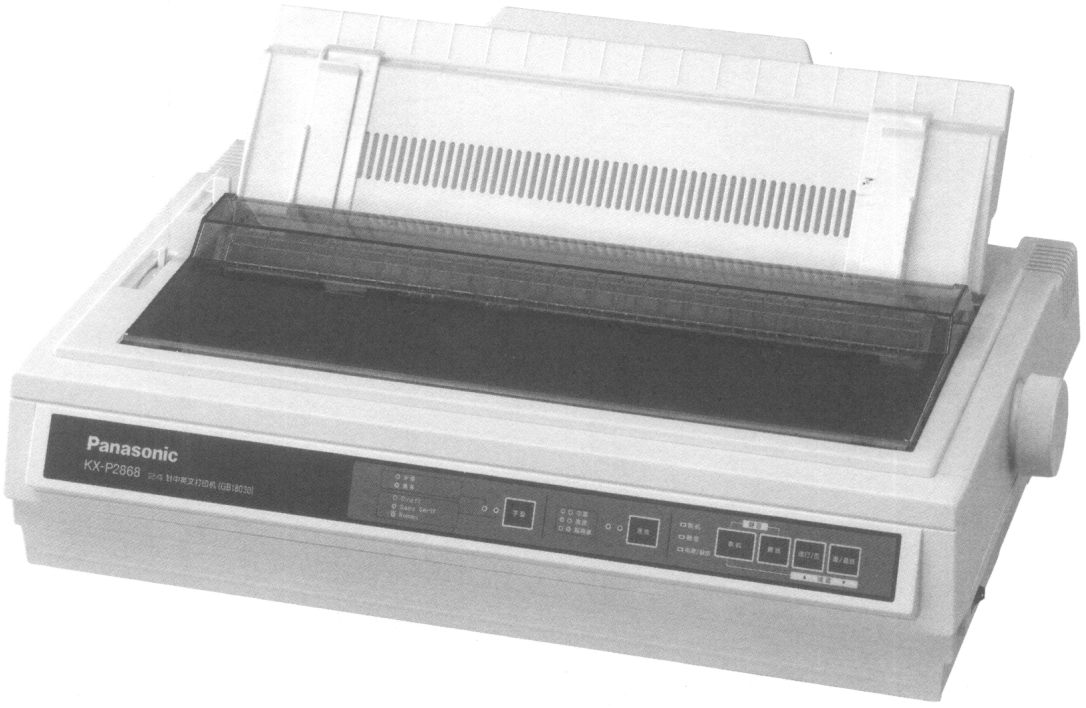
Panasonic®

打印机

操作指南

型号：KX-P2868



在使用打印机前，请仔细阅读本文之说明。

请将CD-ROM置于保护盒中。请勿将置于阳光直射或高温处，
并切勿刮擦或弄脏CD-ROM的表面。

目录

安全守则 3
注意事项 4

第一节 初次使用前

备注事项 5
拆除包装 5
准备工作 6
打印机部件 7

第二节 安装

打印机与计算机的连接 8
安装色带盒 9
拆除色带盒 10
选定进纸方式 11
装纸 11
折叠纸（机背进纸 / 拖纸器推送模式） 11
折叠纸（机底、前端进纸 / 拖纸器拖送模式） 13
单页纸张及信封（机顶送纸 / 摩擦进纸模式） 16
自检 17
选定打印机驱动程序 17

第三节 使用控制面板

选定字型 18
选定打印速度 18
宁静打印模式 18
送行 / 页键 19
表头功能（表头设置） 20
撕纸键 21
进 / 退纸键 22
缺纸检测器 22
初始设置模式 23
设置打印机设置模式 25
设置串行设置模式 26

第四节 保养与故障检修

定期保养 28
故障检修 29

附录

初始化 30
十六进制打印 30
打印机技术规格说明 31
纸张规格说明 32
折叠纸 / 单页纸 / 信封 32
打印区域 33
并行接口 34
字符集表（ASCII） 36
命令清单 38
选件和耗材 46

安全守则

一般情形

警告

- 为防止火灾或漏电，本产品不宜淋雨或受潮。

注意

- 切勿企图自行维修打印机，请向合格人员寻求服务。

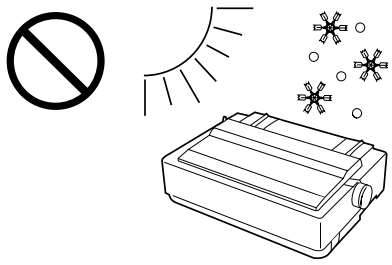
电源

警告

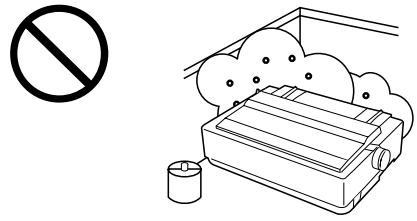
- 本机的电源电压被列明在机器铭牌上。
  只有对于电压正确的交流电源接口，才可以插入本机的电源插头。
  如果您使用未标明电流额定值的导线，本机或插头可能会冒烟，或者变得灼热烫手。
- 将电源线插头牢固地插入交流电源接口。否则，可能会引起着火，或者发生电击。
- 请小心遵守安全注意事项，以确保不会损坏电源线和插头。
  不要拉伸、弯曲、摩擦电源线和插头，也不要在上面放置物品。
  电源线或插头如果损坏可以引起着火，或者发生电击。
  不要试图维修电源线或插头。电源线或插头如果损坏或受到磨损，请联络被认可的维修服务代表，以便进行更换。
- 请确保插头连接部分没有灰尘。在潮湿的环境下，变脏的连接器件 （插头）会引取大量电流而变热，如果长期这样而又无人理会，最终会引起火灾。
- 绝对禁止用湿手触及插头。有受到电击的危险。
- 使用本设备时，电源插座必须靠近本机并且可用。
- 为保证安全操作，三脚插头必须插进三孔交流电源插座中，其中地线必须有效接地。
- 电源延长线必须为三蕊及正确接驳以提供接地，不适当接驳延长线是引起事故的主要原因。
- 本设备之正常运作并不表示其电源部份是正确接地及安装完全安全，为安全起见，如对干有效接地有任何怀疑，请向合格电器师查询。
- 如果插头不能插进交流电源插座，联系有牌照之电器师请求更换有适当接地的插头，不要破坏接地插头之作用（例如：使用转换插）。

注意事项

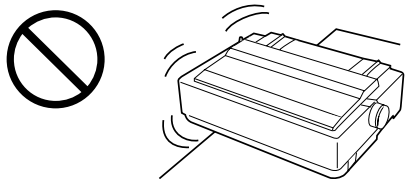
为免机器功能失误，切勿在下列条件下使用设备：



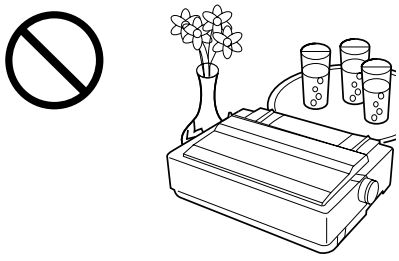
- 直接暴露干日光中
- 极高或极低温度
  [高干 35 °C(95 °F)]
  [低干 10 °C(50 °F)]
- 极高或极低湿度
  [高干相对湿度 80 %]
  [低干相对湿度 30 %]
- 温度急速变化造成冷凝



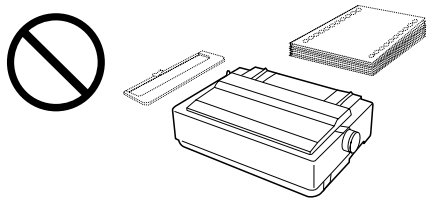
- 通风不良场所
- 多尘或化学烟尘集中
  （例如溶济）的场所



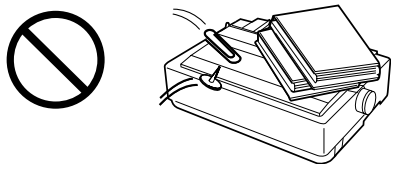
- 不稳定或不平坦表面
- 强烈震动之场所



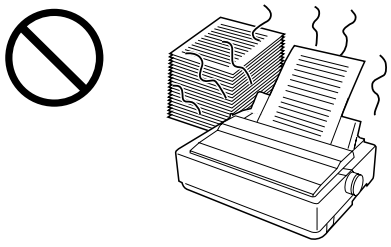
- 附近有液体



- 打印机操作时未有装上纸张及色带盒



- 书本，纸张或其他物品放置打印机上
- 打印机操作时，打印头移动受阻塞

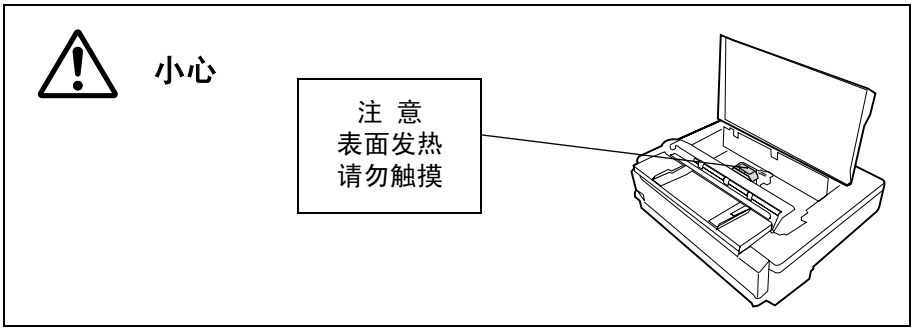


- 长时间使用下，打印头无暇冷却

■ 静电损害

为免静电损害并行 / 串行接口及打印头，在接触接口或打印头前，应先触摸已接地的金属表面，例如电器部件外壳上的螺丝。（任何情形下切勿触摸发热的打印头）。

■ 注意标签



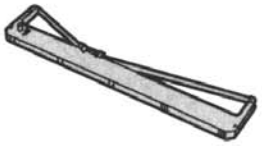
备注事项

拆除包装

拆除打印机包装后，请检查下列项目是否齐备或受损，一旦发现，应即与购机商店联系。

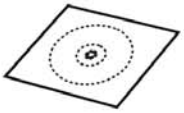
打印机

色带盒 (KX-P170)



卷轴旋钮

设定光盘

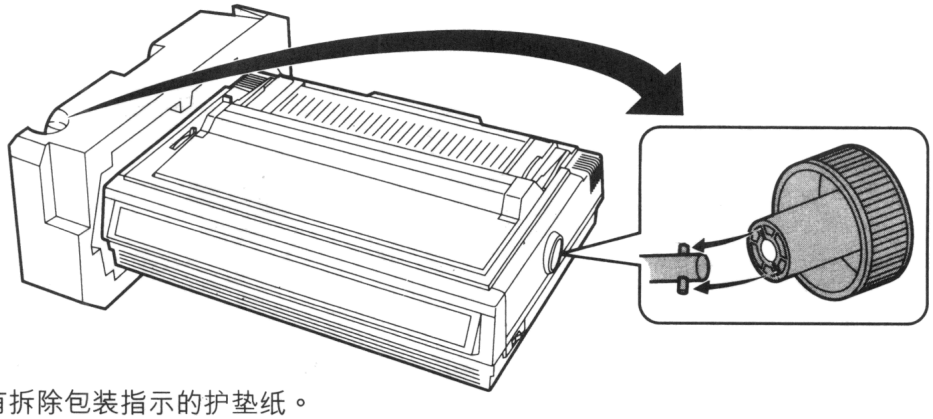


备注：

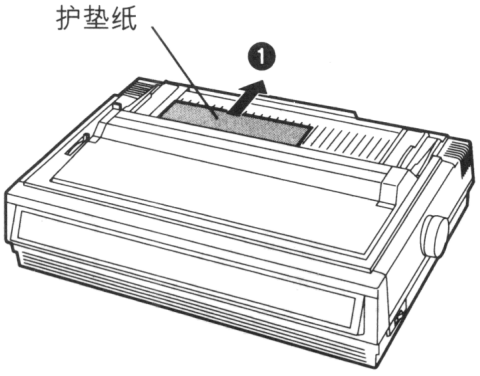
- **请保留原装纸箱及包装物料，以备日后装运打印机。**

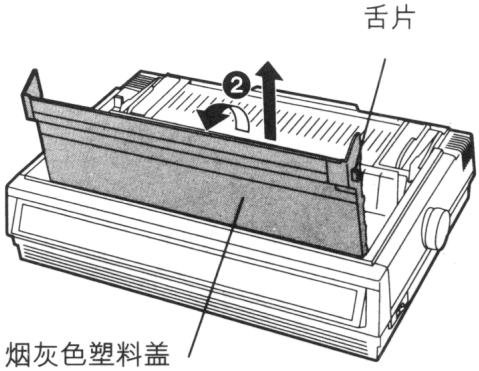
准备工作

(a) 将卷轴旋钮插入打印机右侧孔内，缓慢旋转直至将其套在卷轴上，然后向内推入，使旋钮卡紧。



(b) ❶ 除下印有拆除包装指示的护垫纸。
❷ 提出烟灰色塑料盖。

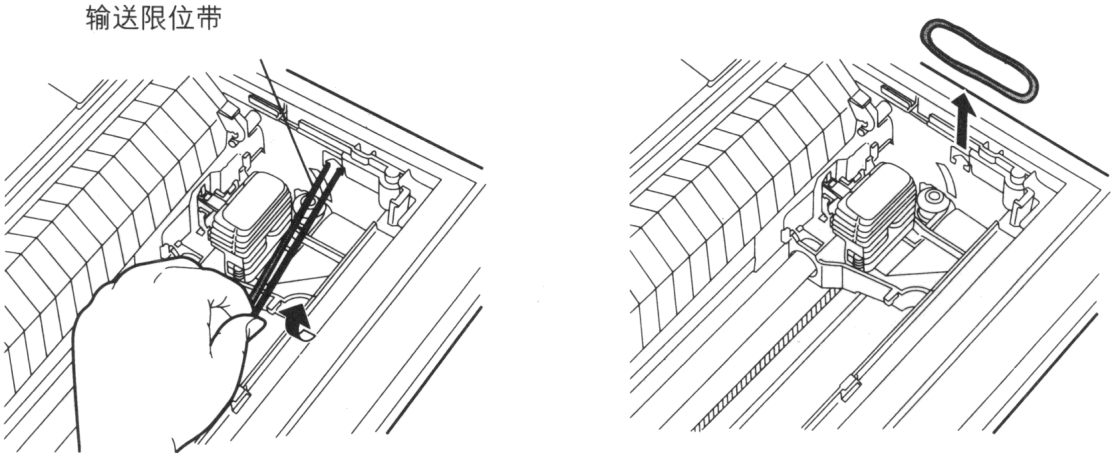




备注：

- **切勿摔下烟灰色塑料盖。**

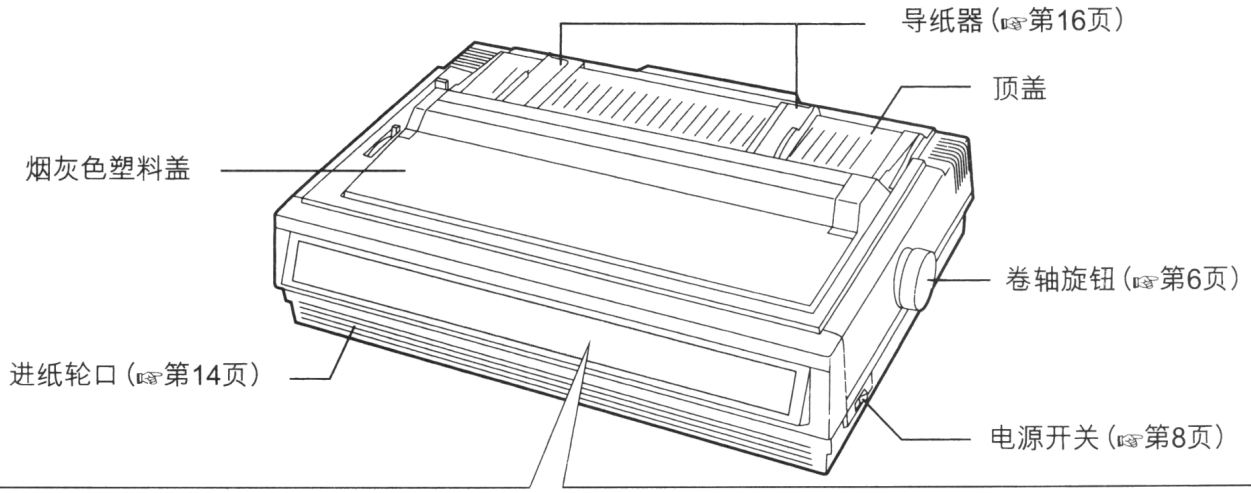
(c) 如图示取出输送限位带：

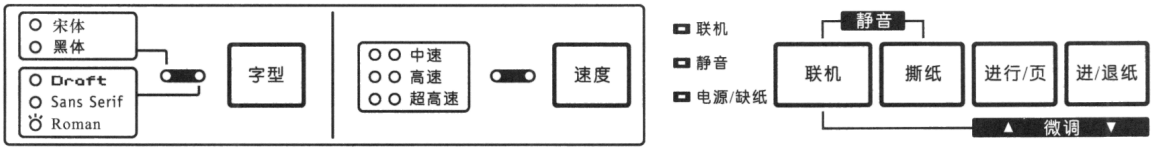


备注：

- **搬运打印机前，应先装回输送限位带分离垫。**

打印机部件





❶ **字型键**
用于选定字型 (☞第 18 页)。

❷ **速度键**
用于选定打印速度 (☞第 18 页)。

❸ **联机键**
用于接通或断开打印机与计算机的连接。

❹ **撕纸键**
用于向前或向后卷动整页打印纸，方便撕纸。

❺ **送行 / 页键**
每按一次，便可将打印纸向前卷动一行。按下本键不放，可把打印机推前到下页第一个打印行 (☞第 19 页)。

❻ **进 / 退纸键**
用于载入或置放打印纸 (☞第 22 页)。

❼ **字型指示灯**
用于显示当前选用的字型 (☞第 18 页)。

❽ **速度指示灯**
用于显示当前选用的速度 (☞第 18 页)。

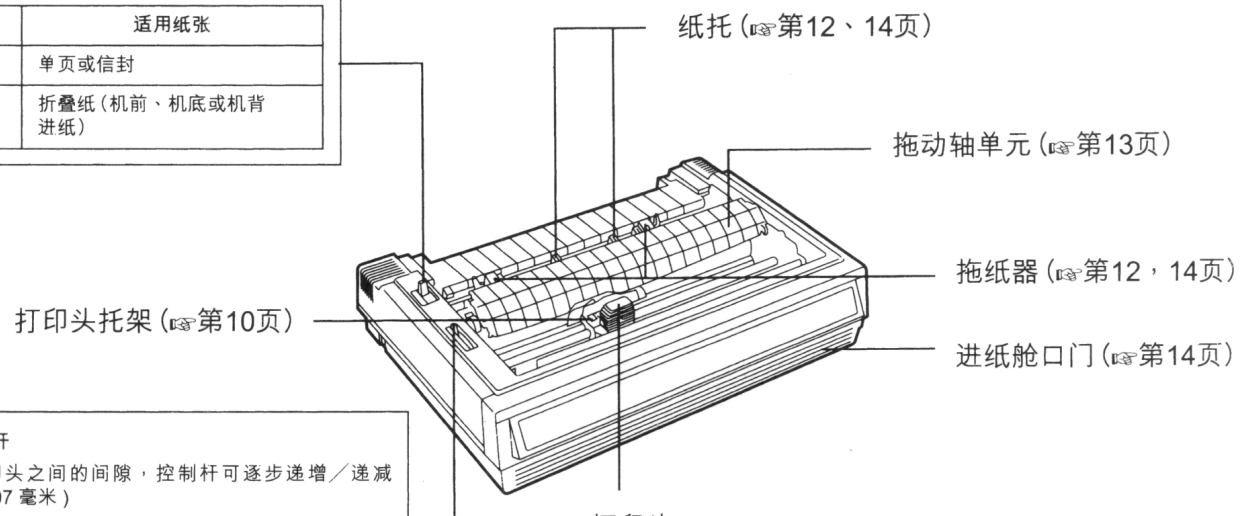
❾ **联机指示灯**
在启动模式下，本指示灯随之亮起，在停用状态下，则随之熄灭。

❿ **静音指示灯**
在宁静打印模式下，本指示灯随之亮起 (当按下联机键后，按下撕纸键) (☞第 18 页)。

⓫ **电源 / 缺纸指示灯**
打印机在接通电源后如果载入打印纸，本指示灯随之亮起，否则就会闪动 (☞第 22 页)。

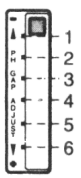
进纸选定器

位置	适用纸张
摩擦进纸	单页或信封
拖纸器	折叠纸 (机前、机底或机背进纸)

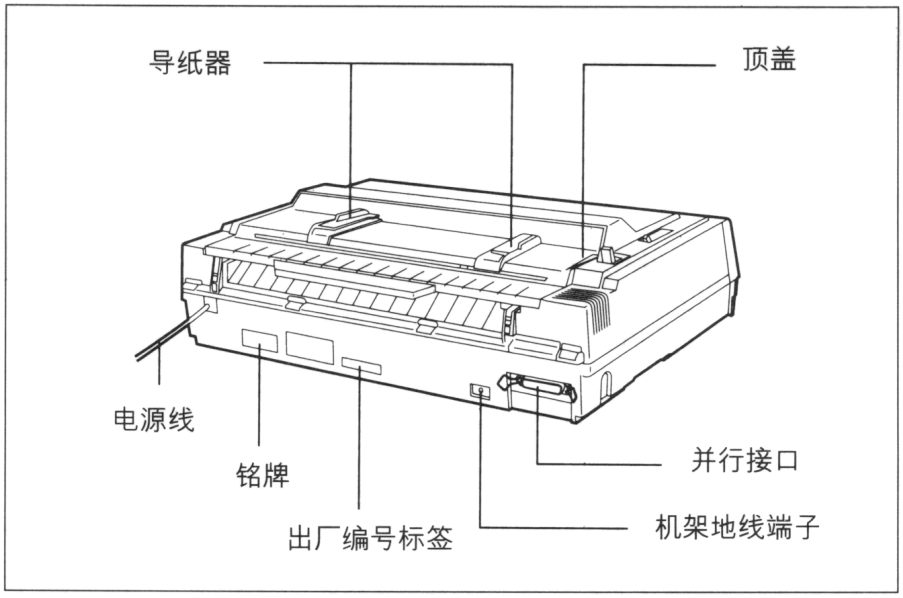


打印头间隙控制杆

调整卷轴与打印头之间的间隙，控制杆可逐步递增／递减 0.0028 英寸 (0.07 毫米)

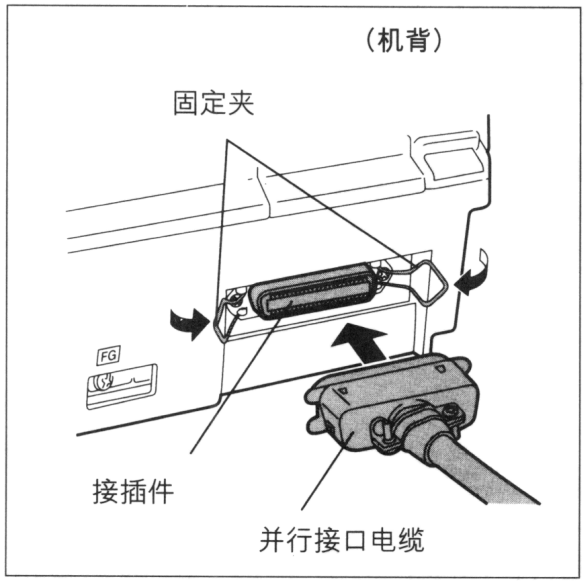


位置	适用纸张
1 或 2	薄纸
3, 4, 5 或 6	厚纸、多层纸、信封



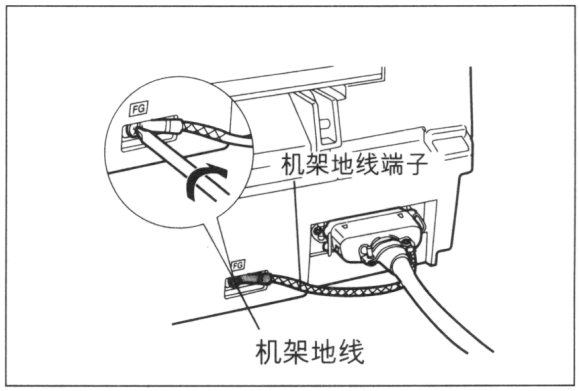
打印机与计算机的连接

1 将计算机并行接口电缆的一端接入打印机内，然后上紧固定夹。



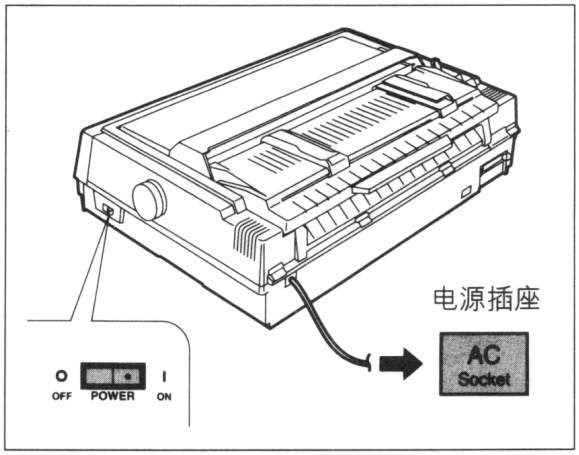
备注：
- 如果没有并行接口电缆，则需向当地计算机商店或经销商购买。

2 如果电缆备有机架地线，则可将之连接至机架地线端子上。



3 将打印机接入接地的 3 头交流电插座。

打印机接通电源后，其电源指示灯随之亮起。



安装色带盒

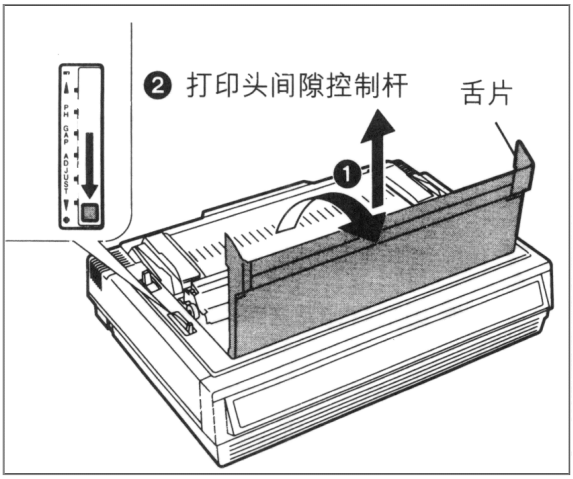
1 接通打印机电源。

打印头托架会自动移至色带更换区。

备注：
- 只可在这个范围内安装色带盒。

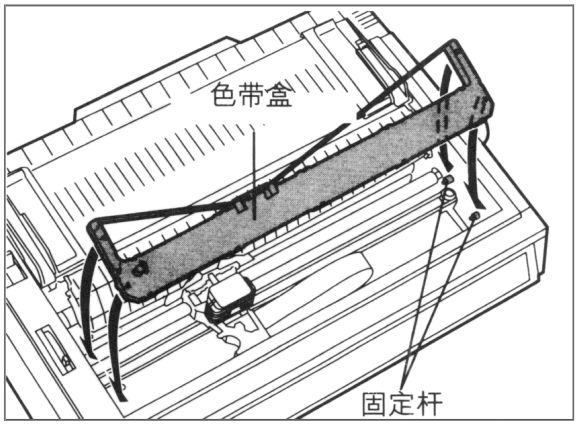
2 ❶ 向上取出烟灰色塑料盖。

❷ 将打印头间隙控制杆移至 (+) 位置。

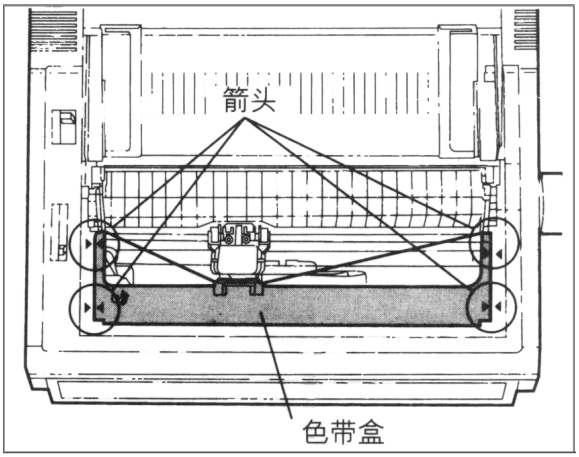


备注：
- 慎防摔掉烟灰色塑料盖。
- 打印头可能很热，取盖时必须小心。

3 色带盒对准四根金色的固定柱放下，然后将色带后端先放入打印机内。



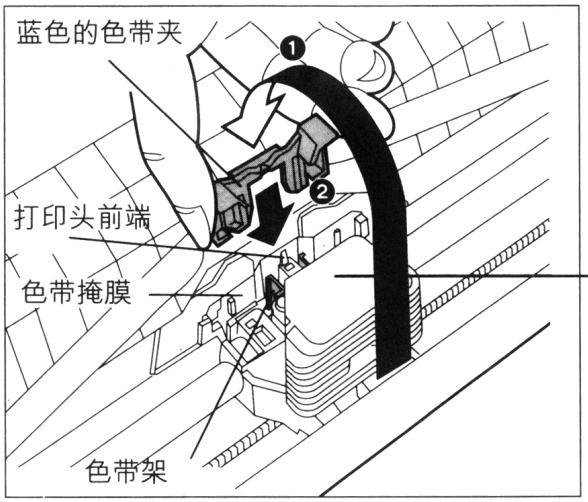
4 调校色带盒的四个箭头，使其左、右两侧箭头位置如图所示，然后按下四个箭头，直至卡好为止。



备注：
- 色带盒必须卡好。

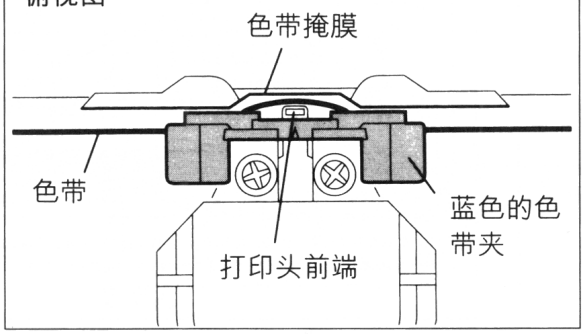
5 ❶ 用拇指和食指握著蓝色的色带夹，然后从色带盒中提起蓝色的色带夹。

❷ 将蓝色的色带夹滑入打印头托架上的色带架上，然后将色带夹往下推。

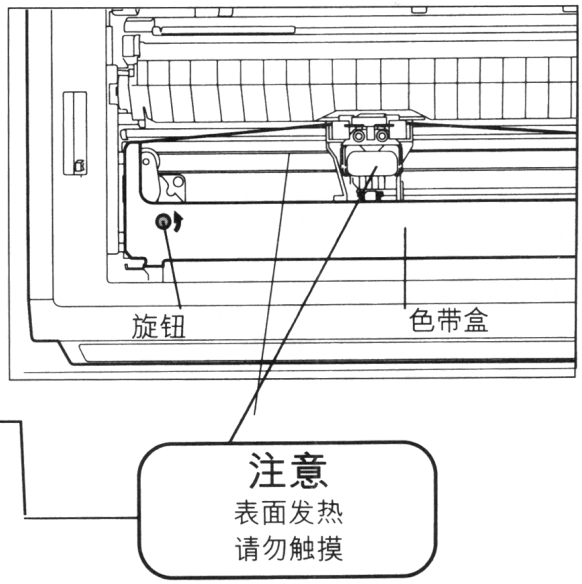


备注：
- 如果色带过紧难以插入打印头前端与色带掩膜之间，可转动旋钮，将色带调松。

俯视图



6 逆时针转动色带盒上的旋钮，将色带调松。



7 ❶ 装回烟灰色塑料盖。

❷ 因应打印纸张厚度调校打印头空隙控制杆。

位置	适用纸张
1 或 2	薄纸
3、4、5、6	厚纸、多层纸、信封

拆除色带盒

1 要拆除色带盒，应先执行「安装色带盒」步骤 1 及步骤 2（☞第 9 页）。

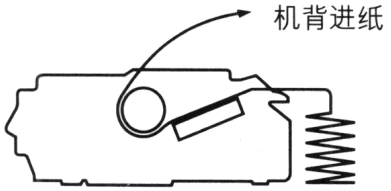
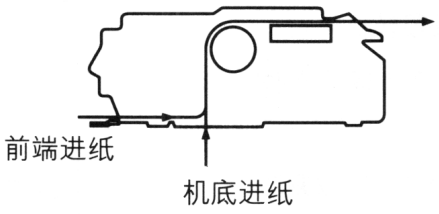
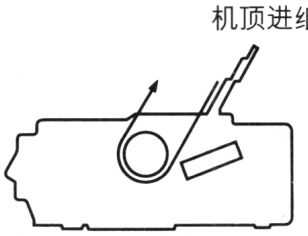
2 顺序执行「安装色带盒」步骤5、步骤 4 及步骤 3（☞第 9 - 10 页）。

小心：
- 打印头可能很热，取盖时必须小心。
- 拆除色带盒时，切勿提起打印头托架下的扁平电缆，以免扯断。

选定进纸方式

本打印机备有四种进纸路径可供选用（机背、机底、前端、机顶进纸）。机背、机底及前端进纸口适用于连续进纸，机顶进纸口则适用于打印单页或信封。

可另加选用 KX-P38 单页送纸器可从机顶的进纸口自动进纸 80 页。

机背进纸（☞第 12 页）	机底及前端进纸（☞第 13 页）	机顶进纸（☞第 16 页）
－折叠纸（1 叠） －多层折叠纸 	－多层折叠表格 －折叠式标签 －折叠纸（1 叠） 	－单页（KX-P38 单页送纸器能够自动进纸 20 磅纸 80 页。） －多层纸 －信封 

备注：

- 要达至最佳的打印效果，利用前端或机底进纸时切勿向后转动字行，如果必须要这样做，宜通过“初始设置”模式将“安装”菜单的倒行转动选项设定为启动。
- 机底及前端进纸模式不得放置纸张。
- 若操作温度及/或湿度过高、过低，使用多层折叠纸宜使用机底进纸模式，从而达至最佳的纸张处理和打印效果。

装纸

折叠纸（机背进纸 / 拖纸器推送模式）

1 接通打印机电源。

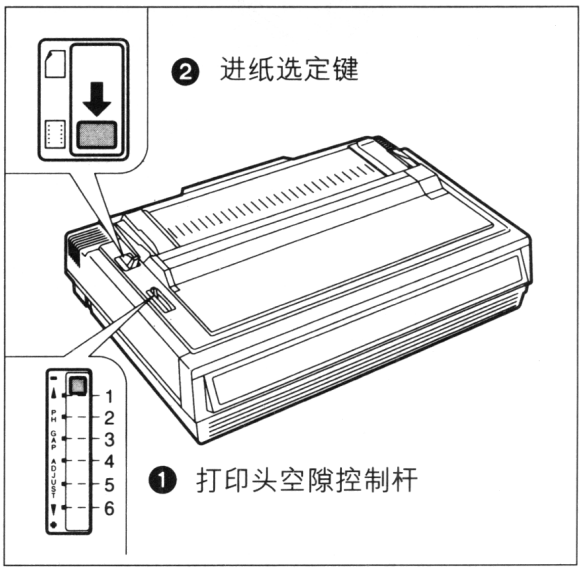
缺纸指示灯闪动，即代表打印机没有装上打印纸。

2 ❶ 因应打印纸张厚度调校打印头空隙控制杆。

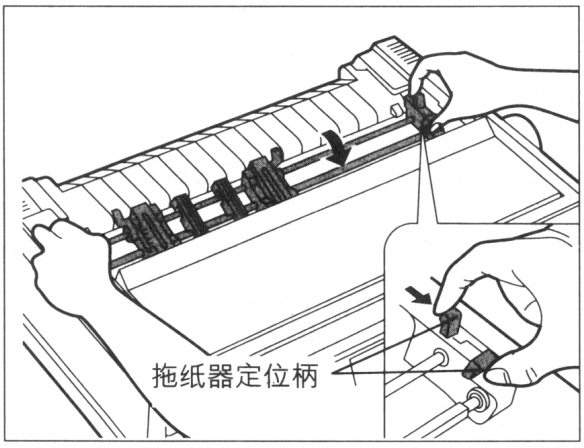
位置	适用纸张
1、2	薄纸
3、4、5、6	厚纸、多层表格

❷ 设定进纸选定键至（拖纸器模式）。

3 取出顶盖。



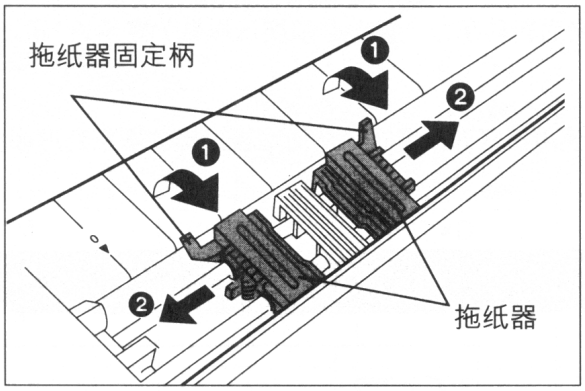
4 握著拖纸器定位柄的左、右两侧，将拖纸器往下放直至卡好为止，即可松手。



5 ❶ 往前拉拖纸器固定柄，使拖纸器松脱。

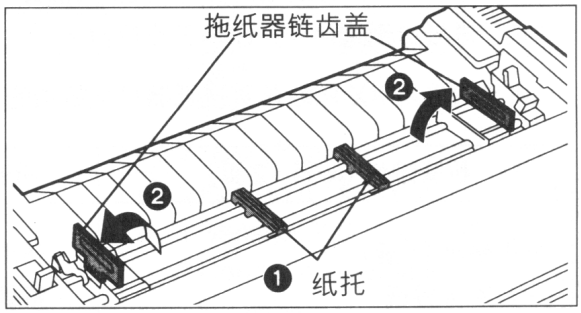
❷ 将拖纸器推开至大约于所用打印纸等宽位置。

对于大多数应用者来说，切纸杆的“0”位置对预先设定最左的打印位置极有帮助。



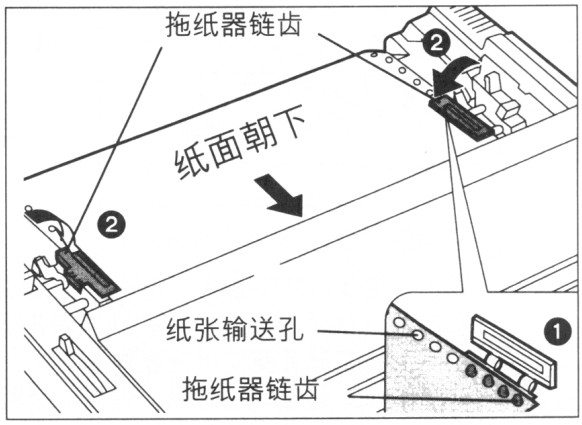
6 ❶ 将纸托等距推至两拖纸器中间。

❷ 打开拖纸器链齿盖。



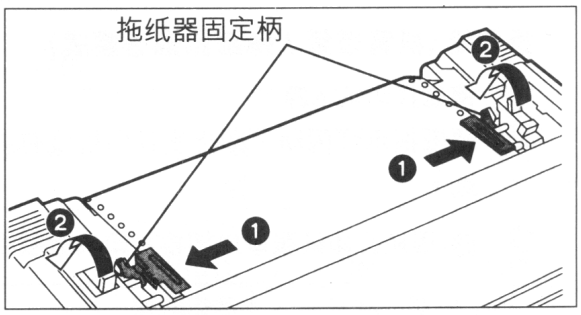
7 ❶ 对齐纸张输送孔和拖纸器链齿，确保纸张没有弄皱。

❷ 关上拖纸器链齿盖。



8 ❶ 调校拖纸器使打印纸平整。

❷ 向后回推固定柄以锁定拖纸器。

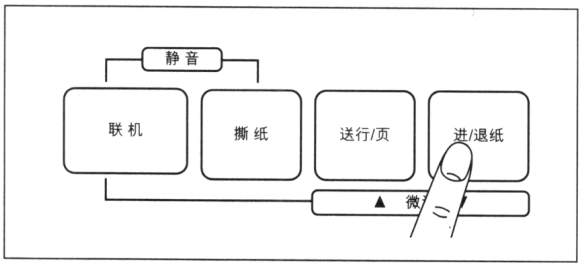


备注：

- 锁定拖纸器时，必须将拖纸器链齿放入纸张输送孔的中央。

9 按下进 / 退纸。

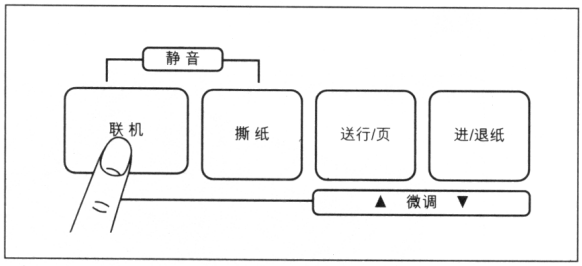
这样就可把纸张转动至第一个打印字行。



备注：
- 切勿使用送行/页键来转动纸张。

10 装回顶盖。

11 如果联机指示灯没有亮起，应按下联机键。



备注：
- 如果初次设定打印机，应执行「选定打印机驱动程序」(☞第 17 页)。

折叠纸（机底、前端进纸 / 拖纸器拖送模式）

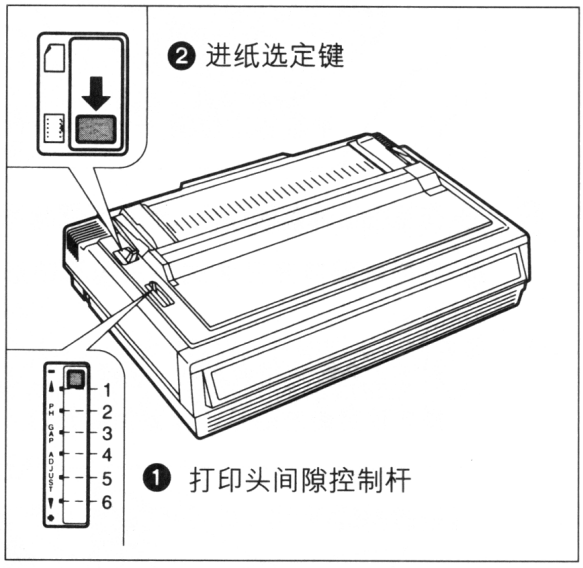
1 接通打印机电源。

缺纸指示灯闪动，即代表打印机没有装上打印纸。

2 ❶ 因应打印纸张厚度调校打印头间隙控制杆。

位置	适用纸张
1、2	薄纸
3、4、5、6	厚纸、多层纸

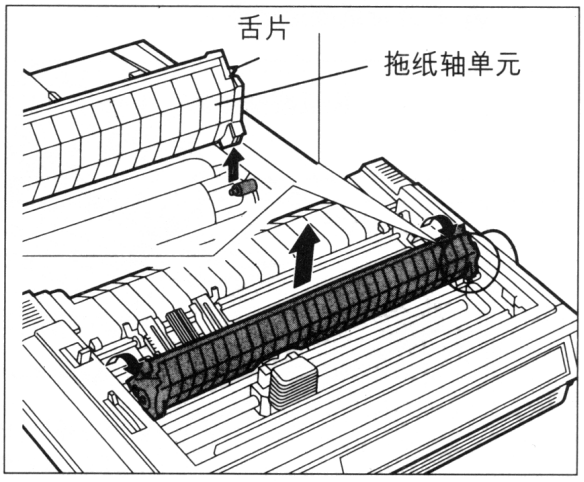
❷ 设定进纸选定键至（拖纸器模式）。



3 ❶ 向上取出烟灰色塑料盖。

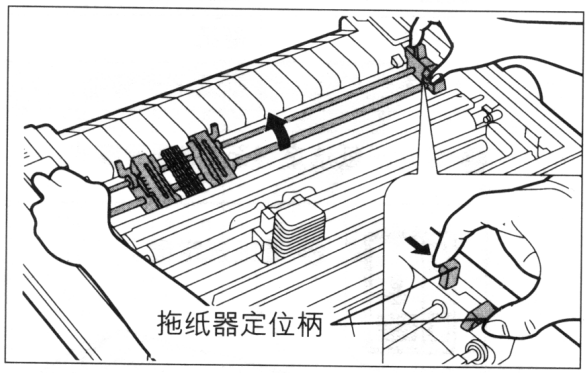
❷ 取出顶盖。

4 持著舌片两端，轻轻往前转动，直至感到拖动轴单元松脱，即可向上将其取出。



备注：
- 切勿胡乱装回拖动轴单元。

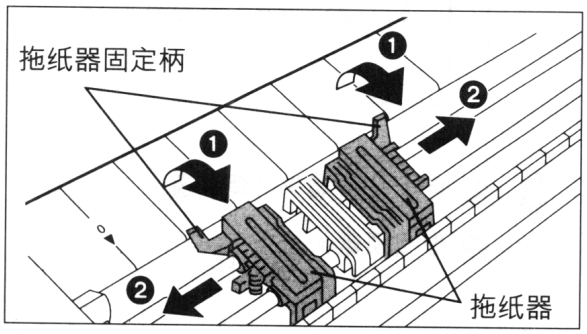
5 握著拖纸器定位柄的左、右两侧，将拖纸器往下放直至卡好为止，即可松手。



6 ❶ 往前拉拖纸器固定柄，使拖纸器松脱。

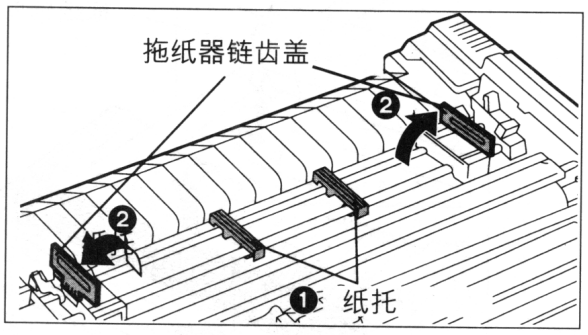
❷ 将拖纸器推开至大约与所用打印纸等宽位置。

对于大多数应用者来说，切纸杆的“0”位置对预先设定最左的打印位置极有帮助。



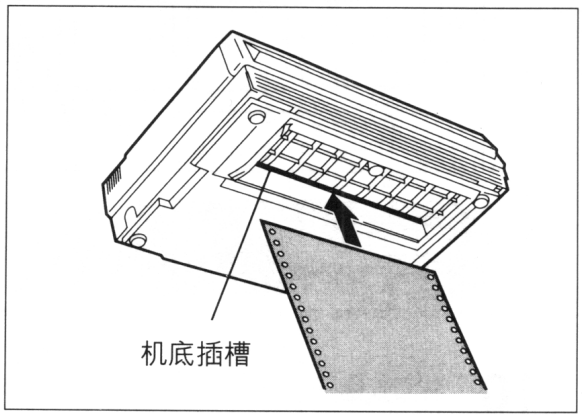
7 ❶ 将纸托等距推至两拖纸器中间。

❷ 打开拖纸器链齿盖。



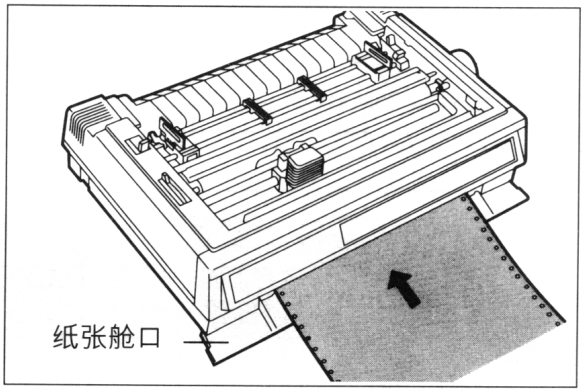
8 机底进纸：

用打印机支架承托打印机或将打印机放在可供机底进纸的桌面上，然后通过机底开口上纸，直至纸张转动至卷轴前端。



前端进纸：

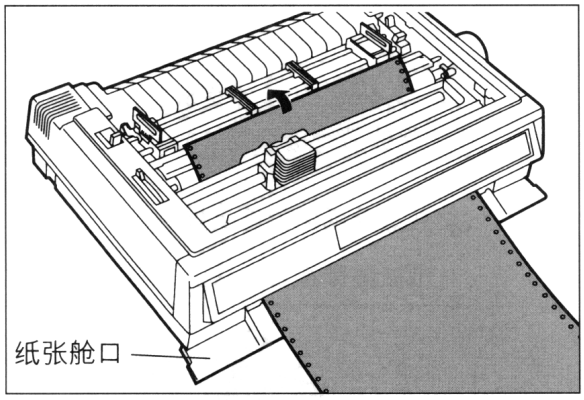
打开纸张舱口后放纸入内，直至纸张转动至卷轴前端。



备注：

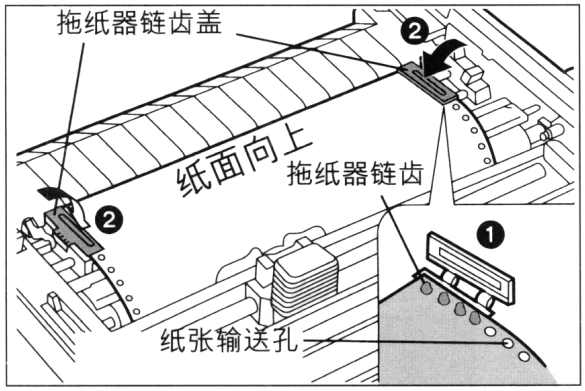
- 纸张即使通过前端纸张舱口上好折叠纸或标签，但纸张的种类和条件以至操作的温度和湿度，也可影响上纸行位和打印素质，所以最宜采用输出机底进纸模式。

9 如图示提起打印张，以调校纸张位置。



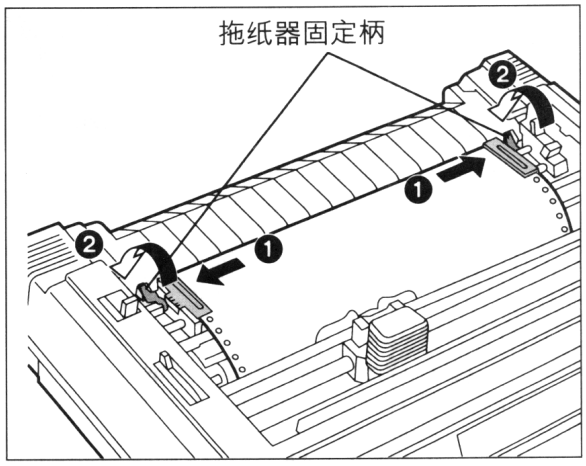
10 ❶ 对齐纸张输送孔和拖纸器链齿，确保纸张没有弄皱。

❷ 关上拖纸器链齿盖。



11 ❶ 调校拖纸器使纸张不致弄皱。

❷ 向后回推固定柄以锁定拖纸器。

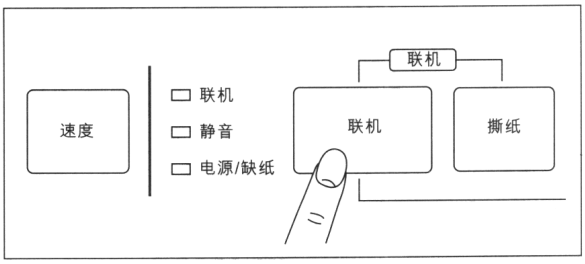


备注：
- 锁定拖纸器时，必须将拖纸器链齿放入纸张输送孔的中央。

12 ❶ 装回顶盖。

❷ 装回烟灰色塑料盖。

13 如果联机指示灯没有亮起，应按下联机键。



备注：
- 如果初次设定打印机，应执行「选定打印机驱动程序」(☞第 17 页)。

备注：
- 要达至最佳的打印效果，利用前端或机底进纸时切勿向后转动字行。
  如果必须要这样做，宜通过“初始设置”模式将“安装”菜单的“倒行转动”选项设定为“启动”。
- 若操作温度及/或湿度过高、过低，使用多叠折叠纸宜使用机底进纸模式，从而达至最佳的纸张处理和打印效果。

单页纸张及信封（机顶进纸 / 摩擦进纸模式）

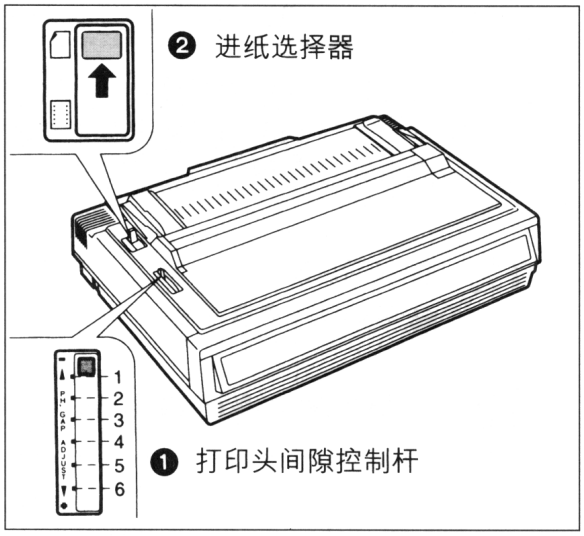
1 接通打印机电源。

缺纸指示灯闪动，即代表打印机没有装上打印纸。

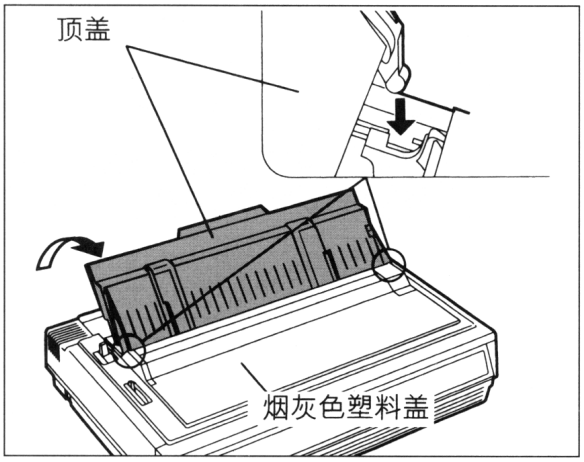
2 ❶ 因应打印纸张厚度调校打印头间隙控制杆。

位置	适用纸张
1、2	薄纸
3、4、5、6	厚纸、多层纸

❷ 设定进纸选定键至（摩擦进纸模式）。



3 向上取出顶盖。

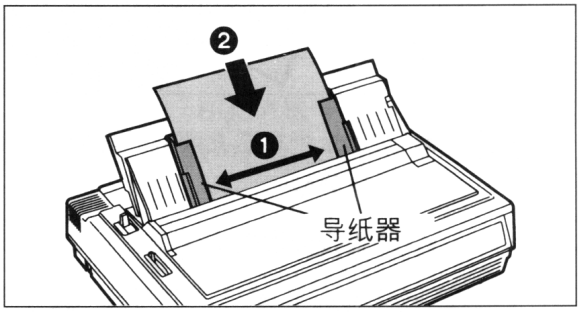


4 ❶ 将导纸器推开至大约与所用纸张或信封同等宽度。

备注：
- 要预先设定最左侧的打印位置，应移动左侧的导纸器直至卡好。

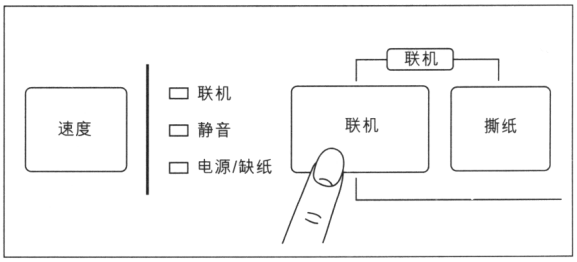
❷ 通过导纸器把纸上好。

纸张随即全自动载入至第一行打印位置。



备注：
- 要使自动载纸功能失效，应在初始设置模式将安装菜单设定为无效。
- 如果自动载纸功能失效，就必须按下进/退纸键载纸。
- 如果要水平或垂直对齐纸张，应将进纸选定键设定至“⋮⋮”。
  这就可松脱纸张，以便用人手调校打印位置，完作后必须将进纸选定键设定回“□”才可进行打印。

5 如果联机指示灯没有亮起，应按下联机键。



备注：
- 如果初次设定打印机，应执行「选定打印机驱动程序」(☞第 17 页)。

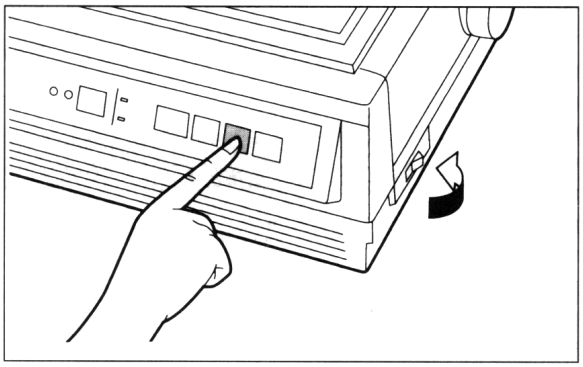
备注：
- 如果进纸选定键设定至“⋮⋮”，蜂鸣器会发声提示您选定键设定不当。
- 载入信封后若不能顺利转动，应将进纸选定调至“⋮⋮”，用人手放入信封，然后将选定键设回至“□”。

自检

打印机备有自检功能，以便测试。当启动自检功能时，在 ASCII 仿真设置下，本机会打印各种内置字体 5 行，自检完成后，打印机会不停打印草体，在中文仿真设置下，本机会打印中文字库一次。

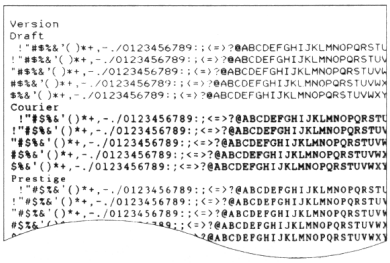
1 载入折叠纸或单页纸，然后接通电源（☞第 11 至 16 页）。

2 同时按下送行/页键和开关键。

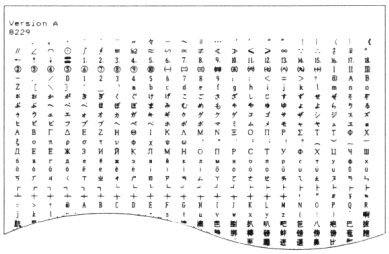


3 随即打印一份用于自检的打印范本。

在 ASCII 仿真设置下的列印范本：



在中文仿真设置下的列印范本：



4 待您看见打印机操作正常，即可在自检期间关掉打印机电源，或任其完成整个过程。

选定打印机驱动程序

打印机驱动程序的作用是令应用软件可以恰当控制打印机的功能，而有关的应用软件已包含打印机的驱动程序在内。

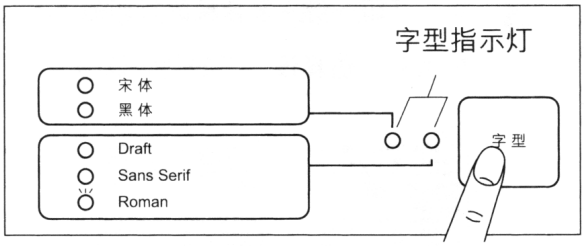
选定打印机驱动程序是初始打印前要进行的最后一项步骤，而这项步骤将取决于不同应用软件程序而有所差别。要知道具体的执行步骤，应参阅软件程序包。Panasonic KX-P3626 打印机（与 ASCII 及中文版 Epson LQ-1600K 系列兼容）是您首先之选，可是如果您的软件并不支持本打印机，则可按下表所示另选打印机设定。

选定打印机驱动程序（按优先顺序排列）

打印机选定	
ASCII	Epson LQ-1600K III+
Panasonic KX-P3626	Epson LQ-1600K 4+
Panasonic KX-P3624	
Epson LQ-1170 (ESC/P2™)	
Panasonic KX-P3123/3124	
Panasonic KX-P2624	
Epson LQ 系列	

选定字型

本打印机内置的字体均可通过控制面板选定，只须按下控制面板上的字型键，就能选定其中一种字体。如下图所示，字型指示灯的组合代表当前选取的字体。



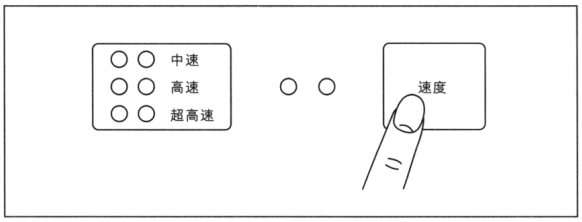
● 按一下速度键。

○ ○ 字型 = 宋体 / Draft　　● ○ 字型 = 黑体 / Draft
○ ● 字型 = 宋体 / Sans Serif　　● ● 字型 = 黑体 / Sans Serif
○ ☀ 字型 = 宋体 / Roman　　● ☀ 字型 = 黑体 / Roman

● = 指示灯亮起　○ = 指示灯不亮　☀ = 指示灯闪动

选定打印速度

按下控制面板上的速度键，就可选定打印速度。如下页图示，速度指示灯的组合代表当前选定的打印速度。



● 按一下速度键。

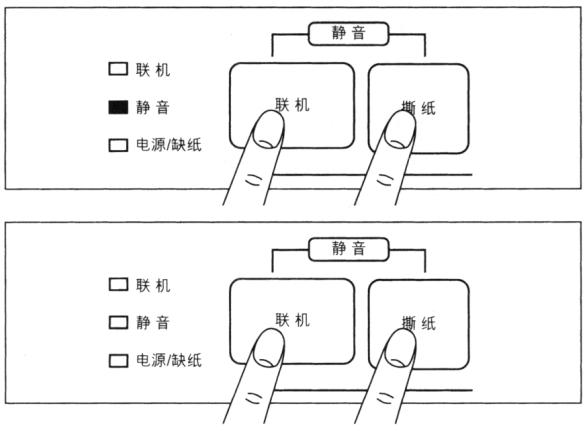
例：

○ ○ 速度 = 中速
● ○ 速度 = 高速
○ ● 速度 = 超高速

● = 指示灯亮起　○ = 指示灯不亮

宁静打印模式

宁静打印模式可降低打印时的噪音。只要调校初始设置模式，打印机即可以宁静模式打印（☞第 23-24 页）。



开启宁静打印模式：

同时按下联机键和撕纸键，静音指示灯随之亮起。

关闭宁静打印模式：

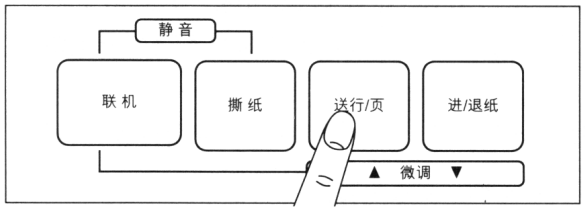
同时按下联机键和撕纸键，静音指示灯随之关掉。

备注：

- 本功能启动后，打印速度会因而下降。

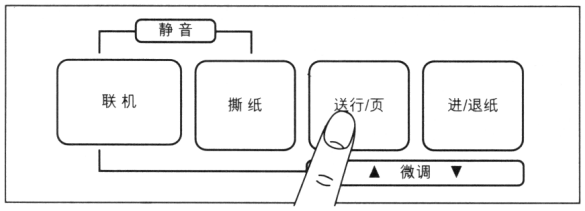
送行 / 页键

打印机在脱机模式下，或在联机下但不用打印时，即可使用控制面板上的键钮调校打印纸的位置。



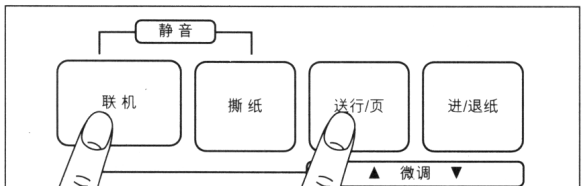
逐行卷动

载纸后按一下送行 / 页键，纸张向前卷动一行。



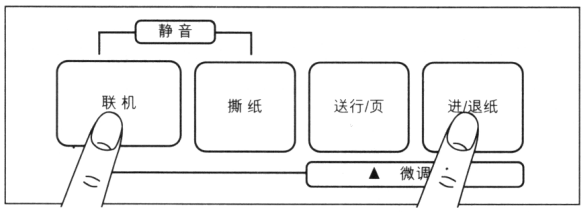
按页卷动

载纸后按著送行 / 页键，打印头随之移至中央处，纸张则向前卷动一页。



微调换行

载纸后同时按一下联机键和送行 / 页键，纸张随之向前卷动一小行（1/180 英寸），若持续按著这两个键，纸张会不断向前卷动。若按著这个方法将纸张向前卷动不多于 5 英寸，打印机自动会将这数值储存为表头。



倒行微调

载纸后同时按一下联机键和进 / 退纸键，纸张随之向后卷动一小行（1/180 英寸），若持续按著这两个键，纸张会不断向后卷动。若按著这个方法将纸张卷动不多于 5 英寸，打印机自动会将这数值储存为表头。

备注：

- 按下送行 / 页键时，进纸量取决于由控制板（初始设定模式）或应用软件所指定的当前每英寸行数。
- 若采用机底或机面拖纸器拖送模式进纸时，建议不要采用倒行微调，以免装纸不匀及影响打印质量。

表头功能（表头设置）

本打印机的表头功能能够记存首行打印位置，然后自动将打印纸载入至指定位置，即使电源关掉，打印机仍然存储著首行打印位置。此外，本打印机可以存储三种不同的表头位置，视乎进纸模式〔折叠纸－机背进纸模式（⋮⋮），折叠纸－机底/前端进纸模式（⋮⋮），以及纸张单页和信封－机顶进纸模式（⌜⌝）包括连任选单页进纸器（KX-P38）〕。

用户通过初始设定模式，或在页顶处按下微调换行或倒行微调设定少于 5 英寸范围，即可调校表头位置。

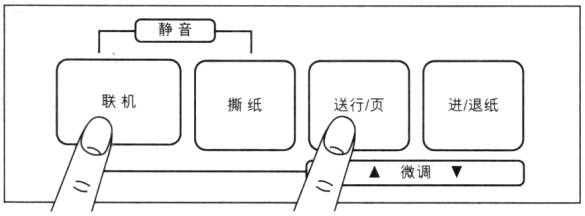
备注：
- 请勿转动卷轴旋钮，否则打印机无法计算行数。
- 为折叠纸设定表头功能时，所有设置以能在第一张纸上进行。若需中途更改设置，请先退纸然后重装。

1 **如有需要重新定义页面长度，可以使用控制面板（☞第 25 页）。**

页面长度是通过初始设置模式（控制面板）或软件命令而设定的。

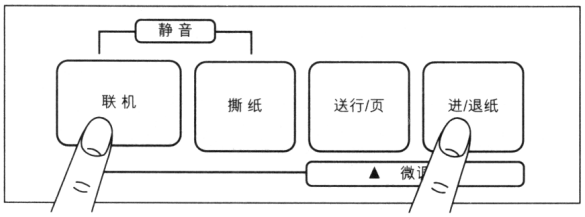
2 **微调换行**

同时按下联机键和送行 / 页键。
纸张前进一小行（1/180 英寸）。按住该两键能持续进行，直至松手为止。



反向微调换行

同时按下联机键和进 / 退纸键。
纸张倒后一小行（1/180 英寸）。按住该两键能持续倒行，直至松手为止。打印机无法将打印纸倒至超出打印区的位置。



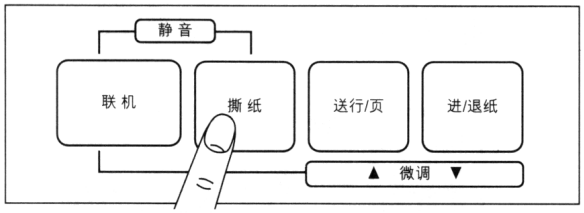
3 **换行至所需位置，松开按键。**

纸张所停的位置会被自动记存为新的表头位。

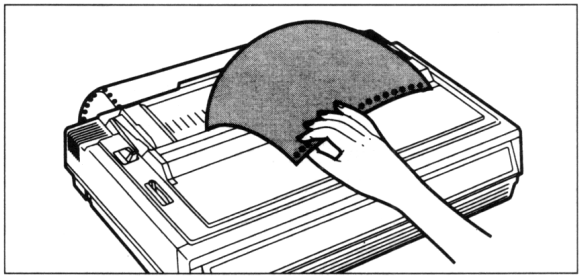
撕纸键

从机背装入折叠纸，按一下该键，折叠纸进到撕纸位置(仅适用于拖纸器推进模式)。撕纸后再按一下撕纸键，将纸张退回第一打印行。如果没有第二次按撕纸键，打印机在收到电脑数据后会自动将打印纸退回第一打印行。

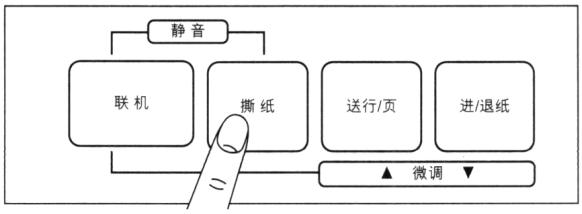
1 按撕纸键，将纸张进到切纸杆。



2 撕下纸张。



3 按撕纸键，纸张退回第一打印行。

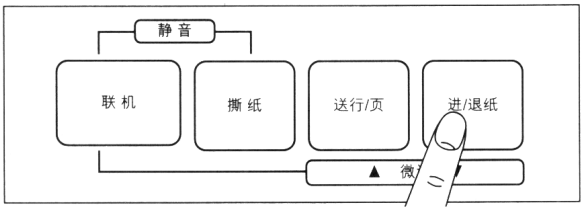


进 / 退纸键

该功能可以在拖纸器推进模式下将折叠纸从机背进纸口推送到暂停位置，使您能够暂时使用单页纸或信封而又无需卸下或浪费折叠纸。

1 将已打印完成的折叠纸撕去。

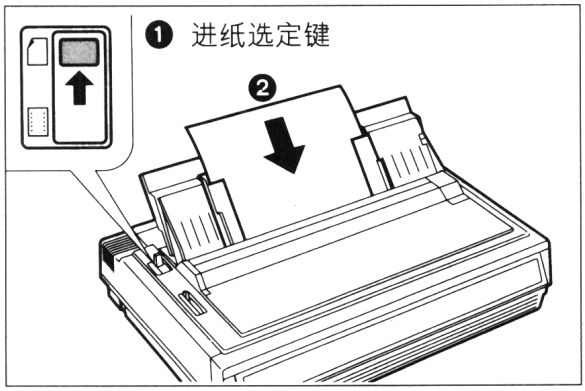
2 按进 / 退纸键，将折叠纸退回暂停位置。



3 ❶ 将进纸选定键至（摩擦进纸模式）。

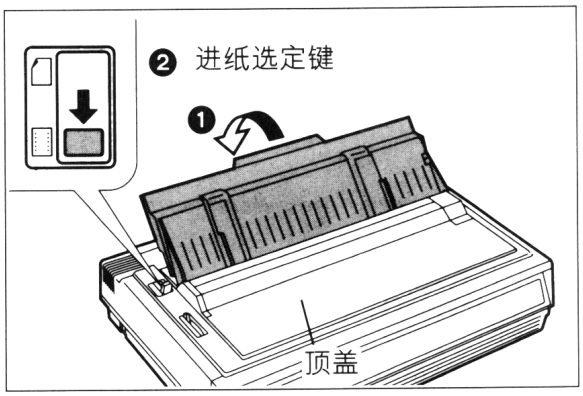
❷ 装入单页纸或信封。（☞第 16 页单页纸及信封）

完成打印后，取出单页纸或信封。

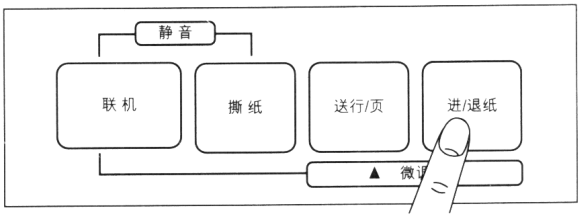


4 ❶ 合上顶盖。

❷ 将进纸选定键至（拖纸器模式）。



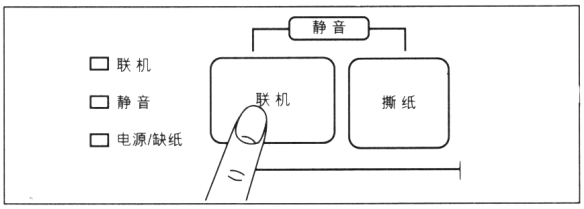
5 按进 / 退纸键，再次装入折叠纸并进到第一打印行。



缺纸检测器

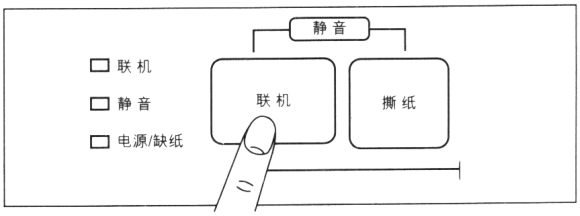
本打印机配备缺纸检测器。缺纸时，打印机会停止打印并进入脱机状态，缺纸指示灯闪亮。如需要继续将当前页打印到底，请参照以下步骤。

1 反覆按联机键，直至将当前页打完。



2 装入新纸。（☞第 11-16 页）

3 如果联机指示灯不亮，按联机键。



备注：

- 如果已将“缺纸监测”功能设置成“有效”，打印机会在离页底 0.5 英寸的位置停止打印。
- 可以通过始设置模式关闭缺纸检测器。（☞第 24 页）

初始设置模式

通过控制面板可以在初始设置模式中设置以下功能。

● 指示灯亮起　○ 指示灯不亮　◉ 指示灯闪亮

项目	指示灯		设置	指示灯	说明
打印当前设置状态	◉ ◉ 字型	联机	打印	○ ○ 速度	
仿真	○ ● 字型	联机	ASCII	○ ● 速度	选定为 ASCII Epson LQ-1170 或 Epson LQ-1600KII (无中文向量字体) 的仿真模式。
			中文*	○ ○ 速度	
ASCII 字符间距	● ○ 字型	联机	10 CPI*	○ ○ 速度	在ASCII仿真模式下，选定每英寸打印的字符数目(CPI)或按比例间距(PS)。
			12 CPI	○ ● 速度	
			15 CPI	● ○ 速度	
			17 CPI	● ● 速度	
			20 CPI	○ ◉ 速度	
			P.S.	◉ ○ 速度	
中文字符间距	● ● 字型	联机	6.7 CPI*	○ ○ 速度	在中文仿真模式下，选定每英寸打印的字符数目 (CPI)。
			7.5 CPI	○ ● 速度	
			5 CPI	● ○ 速度	
			6 CPI	● ● 速度	
零字体	○ ◉ 字型	联机	NORMAL*	○ ○ 速度	选定零字体 Normal (0)、Point (0) 或 Slash (Ø)。
			SLASH	○ ● 速度	
			POINT	● ○ 速度	
打印方向	◉ ○ 字型	联机	文本：双向* 图形：单向	○ ○ 速度	当文本及图形打印时，只能选定单向由左至右打印 (UNI) 或双向打印 (BI)。
			文本：双向 图形：双向	○ ● 速度	
			文本：单向 图形：单向	● ○ 速度	
			文本：单向 图形：双向	● ● 速度	
打印宽度	● ◉ 字型	联机	13.6 英寸*	○ ○ 速度	选定打印页宽。
			8 英寸	○ ● 速度	
每页长度	◉ ● 字型	联机	11 英寸*	○ ○ 速度	选定打印页长。
			12 英寸	○ ● 速度	
			11.66 英寸	● ○ 速度	
			11/2 英寸	● ● 速度	
			11/3 英寸	○ ◉ 速度	
			11/4 英寸	◉ ○ 速度	
行宽	○ ○ 字型	联机	6 LPI*	○ ○ 速度	以 ASCII 字符集打印时选定每英寸打印行宽。
			5 LPI	○ ● 速度	
			7.5 LPI	● ○ 速度	
			4.5 LPI	● ● 速度	
			8 LPI	○ ◉ 速度	
			10 LPI	◉ ○ 速度	
单页送纸器模式	◉ ◉ 字型	联机	无效*	○ ○ 速度	只有在选用任选的单页送纸器 (KX-P38) 才适用。
			有效	○ ● 速度	
自动载纸	○ ● 字型	联机	无效	○ ○ 速度	若设定为启动(ON)，打印机会自动将纸张或信封下载至首个打印行〔可是在使用任选的单页送纸器 (KX-P38) 时却无效〕。
			有效*	○ ● 速度	
自动联机	● ○ 字型	联机	无效	○ ○ 速度	若设定为启动(ON)，打印机在载纸后自动进入启动状态。
			有效*	○ ● 速度	

*原厂设定

项目	指示灯		设置	指示灯	说明
撕纸	● ● 字型	联机	按键*	○ ○ 速度	若设定为按键(Manual)，就只会在按下撕纸键后才能将打印纸向前转动至撕纸位。 若设定为自动(AUTO)，打印机就会向前转动至撕纸位。
			自动	○ ● 速度	
下载	○ ☼ 字型	联机	无效*	○ ○ 速度	若选定为启动 (ON) 即可下载(由用户设定)特殊字符；若选定为关闭(OFF)，即可将更多数据送入打印机的缓冲器，腾出更多计算机存贮空间。
			有效	○ ● 速度	
缺纸监测	☼ ○ 字型	联机	无效	○ ○ 速度	启动(ON)或取消(OFF)缺纸监测功能。
			有效*	○ ● 速度	
宁静打印模式	● ☼ 字型	联机	无效*	○ ○ 速度	降低(ON)或免除降低(OFF)打印噪音。
			有效	○ ● 速度	
倒行转动	☼ ● 字型	联机	无效*	○ ○ 速度	若设定为启动 (ON) ，则可在机底或前端进纸模式下倒行转动纸张。
			有效	○ ● 速度	
蜂鸣器	○ ○ 字型	联机	无效	○ ○ 速度	蜂鸣器鸣响 (ON) 或不响 (OFF)。
			有效*	○ ● 速度	
自动前选一行	☼ ☼ 字型	联机	无效*	○ ○ 速度	启动 (ON) 或关闭 (OFF) 输送器复位后的自动进行功能。
			有效	○ ● 速度	
国际字符集	○ ● 字型	联机	美国*	○ ○ 速度	从 6 种语言字符集中任选一种。
			法国	○ ● 速度	
			德国	● ○ 速度	
			英国	● ● 速度	
			丹麦1	○ ☼ 速度	
			瑞典	☼ ○ 速度	
字符集	● ○ 字型	联机	斜体*	○ ○ 速度	选定斜体或图形/字符集 1 或 2。
			图形1	○ ● 速度	
			图形2	● ○ 速度	
代码页	● ● 字型	联机	美国*	○ ○ 速度	从 6 种代码页中选取一种。
			多语言	○ ● 速度	
			葡萄牙	● ○ 速度	
			法国	● ● 速度	
			挪威	○ ☼ 速度	
			土耳其	☼ ○ 速度	
*1 页顶留白	○ ☼ 字型	联机	0.00*英寸至 2.50英寸	○ ○ 速度	以 1/72 英寸递增或递减。
*1 页脚留白	☼ ○ 字型	联机	0.00*英寸至 5.00英寸	○ ○ 速度	以 1/72 英寸递增或递减。
*1 左边留白	● ☼ 字型	联机	0*至 136 栏 (10 CPI)	○ ○ 速度	逐栏递增或递减。
*2 右边留白	☼ ● 字型	联机	2 至 136* 栏 (10 CPI)	○ ○ 速度	逐栏递增或递减。
*1 打印头对中	○ ○ 字型	联机	45 *(10 至 80) 栏 (10 CPI))	○ ○ 速度	逐栏递增或递减。

* 原厂设定

*1 按 速度 键递增，按 送行/页 键递减

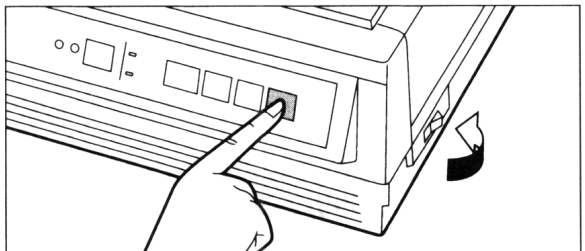
*2 按 送行/页 键递增，按 速度 键递减

设置打印机设置模式

1 装入一页打印纸（☞第 11-16 页），然后关闭电源。

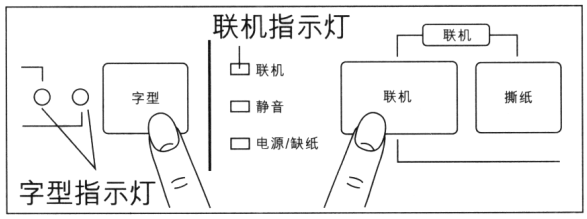
2 **按下进 / 退纸键并同时接通电源，进入初始设置模式。**

字型指示灯、静音指示灯和联机指示灯都会闪亮。打印机自动按当前设置打印。



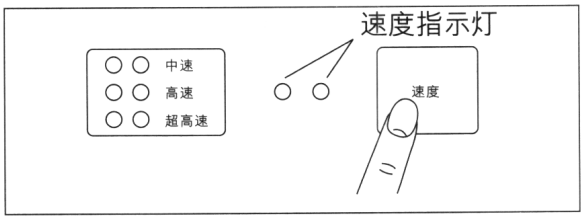
3 **按一下字型键和 / 或联机键。**

按一次字型键和 / 或联机键，进入下一个新选项。根据字型指示灯和 / 或联机指示灯的状态来（亮、不亮、闪亮）选定所需选项。



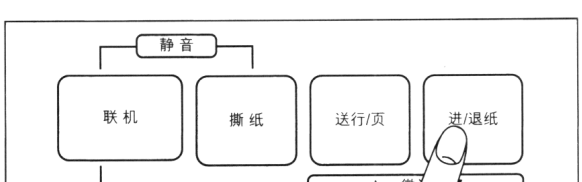
4 设置选项状态

按一下速度键。
按一下速度键，变换一种选项状态。
变换其它设置，重复第 3、4 步骤。



5 **按进 / 退纸键，退出初始设置模式。**

字型指示灯熄灭，打印机按设置好的当前模式打印。



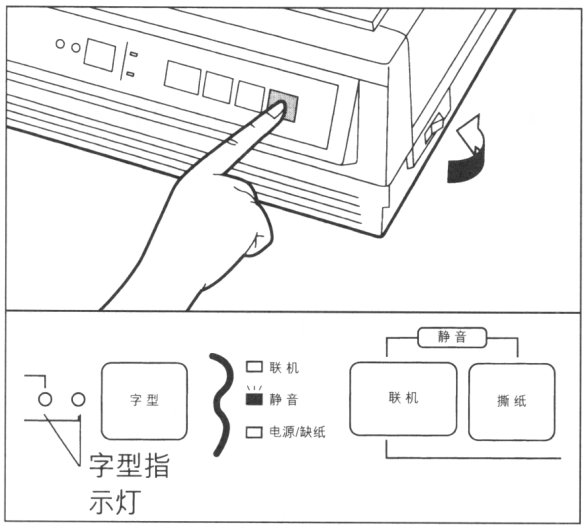
设置串行设置模式（只适用于安装了 KX-PS14 选件的打印机）

只有安装了 KX-PS14，RS-232C 串行接口卡选件的打印机，方能进行以下设置。请根据字型/速度指示灯的状态选定或变换所需的选项。

1 装入一页打印纸（☞第 11-16 页）并关闭电源。

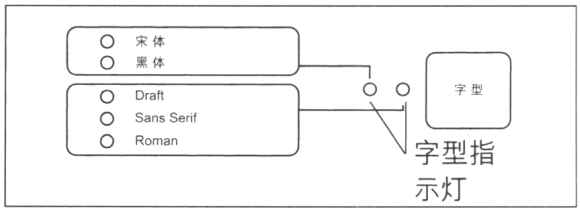
2 按下字体键并同时接通电源，进入串行设置模式。

字型指示灯和静音指示灯都会闪亮。
打印机自动按当前模式打印。



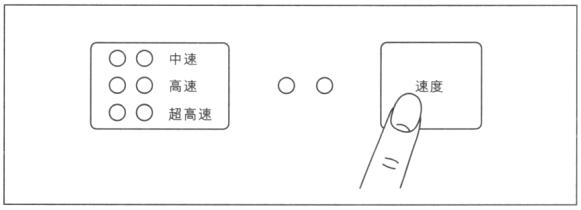
3 选项

按一下字型键。
按一次字型键，进入下一个新选项。根据字型指示灯的状态（亮、不亮、闪亮）来选定所需选项。（☞第 26 页）



4 设置选项状态

按一下速度键。
每按一下速度键，变换一种项目状态。请参照以下表格，找出所需状态。
变换其它设置，重复第4步骤。



选项	设置	按字型键	字型指示灯	按速度键	速度指示灯
当前打印设置	—	—	● ●	—	○ ○
接口	并行	1 次	○ ●	*1	○ ○
	串行				○ ●
数据长度	8位元	2 次	● ○	*1	○ ○
	7位				○ ●
波特率	9600	3 次	● ●	*1	● ○
	300				○ ○
	600				○ ●
	1200				● ○
	2400				● ●
	4800				○ ●
同位位元检查	无	4 次	○ ●	*1	○ ○
	忽略				○ ●
	奇				● ○
	偶				● ●
传输通讯协定	DTR	5 次	● ○	*1	○ ○
	XON/XOFF				○ ●
可用资料传输数	128字节	6 次	● ●	*1	○ ○
	512字节				○ ●
保留资料传输数	可用资料传输数+128	7 次	● ●	*1	○ ○
	可用资料传输数+256				○ ●
通讯极性	传号	8 次	○ ○	*1	○ ○
	空号				○ ●

字型 / 速度 指示灯状态：● = 指示灯亮起　○ = 指示灯不亮　● = 指示灯闪动

*1 每按一次 速度 键，选项状态变换一次。

5 **按 进 / 退纸 键，退出串行设置模式。**

字型指示灯熄灭，打印机按当前设置打印。

将所有当前设置回复为厂家设置。

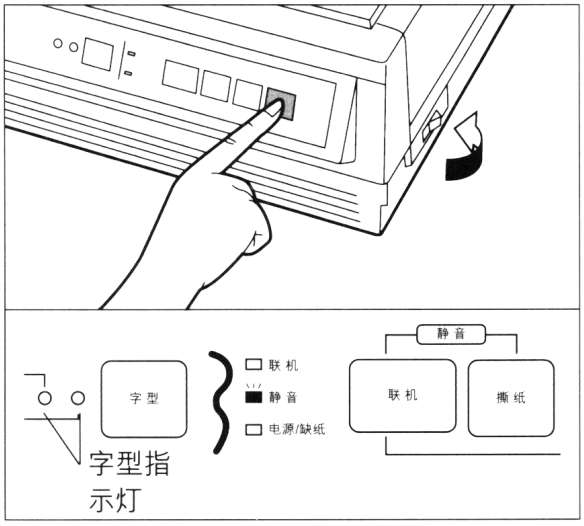
以下步骤将会令所有当前设置（包括通过初始设置模式设定的设置）回复到厂家的原始设置。

请依照以下步骤操作：

如果已装纸，打印机会自动按当前设置打印一页清样。

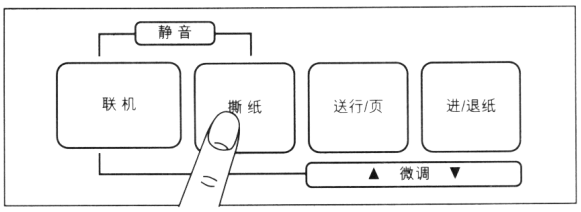
1 **按一下 进 / 退纸 键并同时接通电源，进入初始设置模式。**

检查字型指示灯、静音指示灯及联机指示灯是否闪亮。



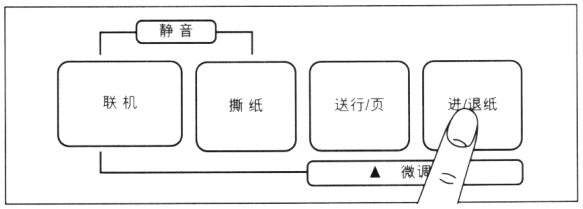
2 **按 撕纸 键**

所有当前设置会回复到厂家设置，打印机会发出一声鸣响。



3 **按 进 / 退纸 键，退出初始设置模式。**

如果已装纸，打印机会按当前打印一次清样。



定期保养

本打印机不需要进行例行维修，不过，适当的保养将延长其使用寿命。建议用户作以下的定期维修：

- 清洁设备是用户最重要的工作。
  清洁的次数要视乎工作环境而定。

－关闭电源
－用软布清洁外壳，布上沾些温和的商用清洁剂，切勿把清洁剂直接喷在打印机上。
－拆下顶盖和烟灰色塑料盖，除去机器内部的灰尘。切记小心操作，不要损坏打印头的带状电缆和托架驱动皮带。

小心：打印头可能很热，开盖后务必小心操作。

－卷轴只能用变质酒精来清洁。
－托架导杆只能用含油量较低的润滑油来涂抹。请与 Panasonic 授权服务中心联系，了解有关润滑油的使用。

色带盒

备注：开始出现色带缠绊阻塞打印头或脱落等情况时，打印机需要进行维修。

故障检修

打印机的大部分问题都可归结于不正确的设置、安装和接线、下表可以帮助用户鉴别和解决一些比较普通的问题，如果需要进一步帮助，请与购机商店联系。

症状	可能的原因	可能的解决方法
墨油污渍	打印头间隙控制杆位置	把控制杆移向（＋）位置，直至不再有墨油污渍（☞第7页）
打印字迹暗淡	打印头间隙控制杆位置不当	将控制杆设在正确的位置（☞第7页）
打印头移动但不打印	色带安装不正确	重装色带（☞第9-10页）
缺纸检测器失败	缺纸检测设置成有效	将缺纸检测设置成无效（☞第24页）
打印纸绕著卷轴滑动	进纸选定器放在“⋮⋮”	将选定器移至“□”位置
打印机无法接通电源	没有交流电源	检查电源电缆（☞第8页）
打印机接通电源但不打印	打印机未联机	按联机键
	接口电缆连接不当	正确连接电缆（☞第8页）
	缺纸	安装打印纸（☞第11-16和22页）
	打印头过热	冷却一段时间后，打印机会自动恢复打印
打印机头托架停止移动，所有指示灯闪亮	打印头的移动路径受阻	疏通路径，关闭电源，再重新开机恢复打印
使用拖纸器进纸，纸张皱折	打印纸无反向张力	将进纸速度设置成低于打印机的打印速度
装单页纸时打印机发出鸣响	装纸选定器放置在“⋮⋮”位置	将选定器移至“□”位置
不能从机顶装入单页纸	单页送纸器模式设置为有效	若非使用单页送纸器，将单页送纸器模式设置为无效（☞23, 25-26页）
	进纸选定器放在「⋮⋮」位置	将选定器移至“□”位置
已安装的单页送纸器选件（KX-P38）不工作	单页送纸器模式设置为无效	将模式设置为有效（☞23, 25-26页）
打印中出现不需要的字符	仿真模式设置不正确	检查软件包中的打印驱动程序，并据此设置仿真模式。（☞23-24, 25-26页）
以两倍间距进行打印	自动进行设置为有效	将自动前进一行设置为无效（☞24, 25-26页）
反复在同一行打印	计算机不发换行命令	将自动前进一行设置为有效（☞24, 25-26页）
打印了其它字符集	字符集选定错误	设置所需的字符集（☞24页）
打印不出有127个代码以上的ASCII字符	数据长度设置有误	设置所需的数据长度（☞26页）
折叠纸堆塞	拖纸器装纸不正确	将进纸选定器移至“□”位置，转动卷轴旋钮直至轻松退出堆塞的折叠纸重新在拖纸器上正确装纸（☞11-16页）
已安装KX-PS14（串行接口卡），但不能进行打印	接口设置成并行	将接口设置成串行（☞26页）
安装串行接口卡后不能使用并行接口	KX-PS14接口设置成串行	将接口设置成并行（☞26页）
	KX-PS14安装了KX-PS13接口卡后不能再使用并行接口	若要使用并行接口，要先卸下KX-PS13接口卡

初始化

打印机在下列情况下初始化：

－电源接通
－接收到 $\overline{\text{PRIME}}$ 信号
－接收到RESET PRINTER(复位打印机)命令
－使用清除缓冲区功能

打印机初始化时，设置以下状态：

－清除打印缓冲区
－清除输入缓冲区(不是由 RESET PRINTER 命令清除)
－清除卸载字符缓冲区(不是由 $\overline{\text{PRIME}}$ 信号清除，也不是由RESET PRINTER 命令清除)
－读出并设置初始设置模式
－设置一水平制表符
－清除垂直制表符设置
－清除所有由控制命令和转义命令设置的模式
－当前表格位置设定为表头
－清除自检模式
－读出并设置控制面板的设置
－$\overline{\text{PRIME}}$ 信号或 RESET 命令不改变控制板设置值
－打印头回到初始位置

* 有些软件包会在程序开时发 $\overline{\text{PRIME}}$ 信号。控制面板设置的打印模式不会因此改变。

手动清除缓冲区功能

该功能通过控制面板使打印机初始化。当用户想清除输入缓冲区(正在打印计算机所接收的资料)而不改变控制面板的设置时，这个功能特别有用。

❶ 按联机键停止打印，进入脱机模式。
❷ 按住字型开关，同时按下联机开关，清除输入缓冲区中的数据。
❸ 按联机开关回到联机模式。

十六进制打印

在这种模式下，从计算机接收的所有数据均以十六进制代码打印，而非一般的 ASCII 码。打印机的功能码(CR, LF, HT 等)失效。这种模式适用于调试程序。

❶ 进入十六进制打印模式：

按住字型键，接通电源。

❷ 退出十六进制打印模式：

关闭电源，再重新开启。

打印机技术规格说明

电源要求： 频率： 电流：	参见打印机后部的铭牌
接口：	Centronics 并行口。 RS-232C / 串行接口卡「KX-PS14, KX-PS13」（选件）
打印字模：	三种草体（Pica, Elite, Micron），七种信函质量字体（Courier, Bold PS, Prestige, Script, Scans Serif, Roman, OCR-B），一种超级信函质量字体（Roman），六种向量字体（Courier, Bold PS, Prestige, Script, Sans Serif, Roman）
软件仿真：	ASCII：Epson LQ-1170模式 中文：LQ-1600K III+（无中文向量字体）模式
缓冲区：	40K（标准）
字符集：	ASCII：1个斜体和6个字符集表 14个国际字符及字符集 中文：GB18030 汉字符集
点阵结构：	点直径1/127英寸（0.2毫米） 草体 / 信函质量字体 / 超级信函质量字体 点阵（水平×垂直） 9×24 / 30×24 / 30×48 点间距（水平） 1/120英寸（0.21毫米） / 1/360英寸（0.07毫米） / 1/360英寸（0.07毫米） （垂直） 1/180英寸（0.14毫米） / 1/180英寸（0.14毫米） / 1/360英寸（0.07毫米）
每行：	字体 — 打印行尺寸8英寸 / 13.6英寸 Pica字体（每英寸10个字符） 80/136 cpl Elite字体（每英寸12个字符） 96/163 cpl Micron字体（每英寸15个字符） 120/204 cpl 压缩字体（每英寸17个字符） 137/233 cpl 压缩Elite字体（每英寸20个字符） 160/272 cpl 加长Pica字体（每英寸5个字符） 40/68 cpl 加长Elite字体（每英寸6个字符） 48/81 cpl 加长Micron字体（每英寸7.5个字符） 60/102 cpl 压缩加长字体（每英寸8.5个字符） 68/116 cpl 压缩加长Elite字体（每英寸10个字符） 80/136 cpl
打印速度每秒字符数（cps）：	英文： **Micron** / **Elite** / **Pica** 草体 300 cps / 240 cps / 200 cps 信函质量 100 cps / 80 cps / 66 cps 超级信函质量 40 cps / 33 cps 中文： 超高速 134 高速 90 中速 45
打印方向：	单向打印及双向打印（用户自选）
每行纸时间：	约81毫秒「每行进纸1/6英寸（4.2毫米）」每格每秒进纸2.5英寸
进纸：	拖纸器推进 / 拖进（用户自选）进纸模式（折叠纸） 摩擦进纸模式（单页纸或信封）
操作环境：	温度：摄氏10-35度（华氏50-95度） 湿度：相对湿度20-80%（使用前请将打印机在正常的室温环境中安置一段时间）
功耗：	最大-160瓦，待机-10瓦，自检-46瓦
存储环境：	温度：摄氏-20-60度（华氏-4-140度） 湿度：相对湿度10-90%
打印头寿命：	草体模式下约为二亿个击打
色带：	盒式无缝纺织色带，黑色带盒KX-P170估计，寿命（草体 / 滚动ASCII）约为五百万个字符
检测器：	缺纸检测器，过热检测器，过载检测器
体积：	590（宽）×407（深）×172（高）立方毫米 「23.2英寸×16.0英寸×6.8英寸」
毛重：	约14.0公斤（30.8磅）
CPU：	东芝出品TMP90C845F 16MHz
产品适用主要标准编号：	GB4943，GB9254，GB17625.1

纸张规格说明

本打印机使用的打印纸限于以下规格。

折叠纸

宽度：4-15.5 英寸（102-394 毫米）

质量及页数：

打印纸类型	页数	重量			
		单位：磅		单位：克 / 平方米	
		推送	拖送	推送	拖送
优质打印纸	1	16-24	14-24	60-90	53-90
无碳纸	2-5	11-14 (17*)		41-53 (64*)	
多层含碳纸	3	11-14 (17*)		41-53 (64*)	

（标*者指最后一页）

备注：

- 使用多层折叠纸，尤其在温度过高或过低、湿度过小或过大的环境下使用，建议用机底拖送纸模式，以利纸张处理和提高打印质量。
- 打印图形时，建议采用 16-22 磅纸（60-82.5克/平方米）以保证打印质量。
- 多层含碳纸中，含碳量等于一页纸的重量。
- 「磅重量」指 500 页 17×22 英寸（432×559 毫米）纸的重量。
- 本打印机可处理厚度达 0.014 英寸（0.36 毫米）的多层纸。可用14 磅化学释放的拷贝 5 份。

单页纸

宽度：4-16.5 英寸（102-420 毫米）

高度：5-14.3 英寸（127-363 毫米）

重量：14-24 磅（53-90 克/平方米）

备注：

- 纸张使用前应在工作温度及湿度下放置 24 小时。
- 专用信纸因纸重和构造等方面均有不同，因此不能保证各种类型专用信纸打印质量和张的处理相同。

信封

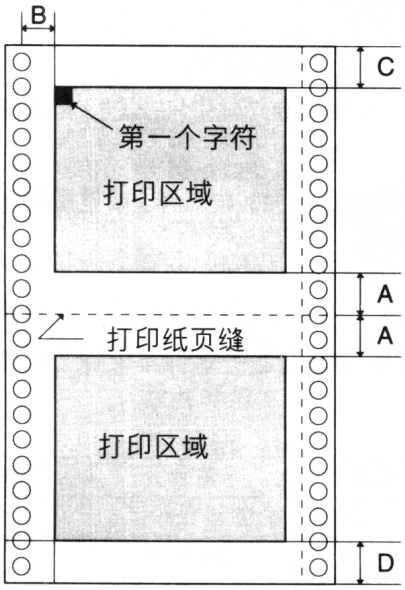
最好使用 6 号和 10 号信封，因不同信封在尺寸、纸重、构造等方面均有不同，因此，不能保证各种类型信封的打印质量及纸张的处理相同。

备注：

- 为保证打印质量，请勿在信封边缘折叠处打印。

打印区域

折叠纸



	推送	拖送
A	1 英寸 (25.4 毫米)	
B	0.7 英寸 (17.8 毫米)	
C	0.33 英寸 (8.38 毫米)	5.7 英寸 (144.8 毫米)
D	1 英寸 (25.4 毫米)	

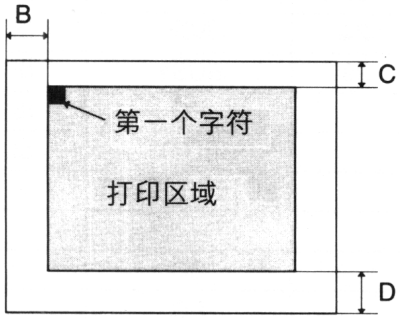
A: A值指在靠近页缝的区域打印，质量可能不佳。

B: B值指定位孔与第一个打印字符之间的最大距离。（左拖纸器置于最左端页边边界置为零。）

C: C值指打印纸顶端与第一个打印字符顶端间的区域。

D: D值指检测出缺纸的位置，该处打印质量可能不佳。

单页纸和信封



	单页纸和信封
B	1.5 英寸 (38 毫米)
C	0.33 英寸 (8.38 毫米)
D	1 英寸 (25.4 毫米)

B: B值指纸边缘与第一个打印字符之间的最短距离。（左拖纸器置于最左端页边边界置为零。）

C: C值指打印纸顶端与第一个打印字符顶端间的区域。

D: D值指检测出缺纸的位置，该处打印质量可能不佳。（打印信封时，在边缘折叠区打印，打印质量可能不佳。）

并行接口

通过以 Centronics 为标准的并行接口打印机与计算机可进行连接。

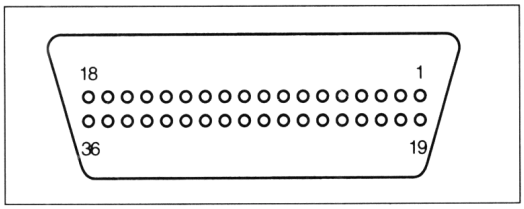
技术规格说明：

- 数据传输率：至少每秒 1000 个字符（1000cps）
- 同步：外部 STROBE 脉冲
- 逻辑级：TTL 级（晶体管－晶体管－逻辑电路）
- 握手信号：BUSY 和 $\overline{\text{ACK}}$ 信号
- 接口插座类型：57-30360（AMPHENOL）或等效的插座。
- 电缆：使用 6 英尺 5 英寸（1.95 米）或更短的屏蔽电缆。

处理数据时，BUSY 信号为强，打印机不会从计算机中接收新数据。处理完毕后，BUSY 信号变弱。（打印机处于脱机状态时，BUSY 信号也较强。）当 BUSY 信号出现，$\overline{\text{ACK}}$ 信号变弱，表示计算机已经处理完毕数据，打印机等待接收新数据。「握手（信号）交换」进程每传送一字符进行一次。

	BUSY	SLCT	PO	$\overline{\text{ERROR}}$
联机	低	高	低	高
脱机	高	低	低	低
缺纸	高	低	高	低

打印机状态信号



并口插头（打印机一侧）

信号芯	返回芯	信号	方向
1	19	$\overline{\text{STB}}$	入
2	20	DATA1	入
3	21	DATA2	入
4	22	DATA3	入
5	23	DATA4	入
6	24	DATA5	入
7	25	DATA6	入
8	26	DATA7	入
9	27	DATA8	入
10	28	$\overline{\text{ACK}}$	出
11	29	BUSY	出
12		PO	出
13		SLCT	出
14		$\overline{\text{AUTO FEED XT}}$	入
15			
16		SG	
17		FG	
18		+5V	出
31	30	$\overline{\text{PRIME}}$	入
32		$\overline{\text{ERROR}}$	出
33		SG	
34			
35			
36		$\overline{\text{SLCTIN}}$	入

引脚配置（并行）

接口插头引脚信号

$\overline{\text{STB}}$…STROBE

- 将数据读入打印机的同步输入信号。
- 该信号通当为较强。较弱时读入数据。

DATA1-DATA8

- 数据资料的输入信号。
- 这些信号与 STROBE 脉冲同步读入，较强时表示逻辑「1」。

$\overline{\text{ACK}}$…ACKNOWLEDGE

- 传输至计算机的输出信号，表示打印机已准备好接收下一个数据。准备好接收后，信号电平变弱。
- 只要按下 联机 键并且 BUSY 信号由强变为弱，$\overline{\text{ACK}}$ 信号会自动出。

BUSY

- 该输出信号表示打印机不能接收数据。
- 在下列情况下信号较强：
  1. 输入缓冲区溢满
  2. 打印机处理数据期间
  3. 打印机处于脱机状态
  4. 打印机处于出错状态

PO…缺纸

- 输出信号，信号强表示缺纸。

SLCT…SELECT

- 输出信号，联机时较强，脱机时较弱。
- 打印机进入联机状态
  1. 接通电源
  2. 接收到 $\overline{\text{PRIME}}$ 信号
  3. 接收到 RESET 命令
  4. 按下联机开关
- 打印机进入脱机状态
  1. 打印机缺纸
  2. 按下脱机开关

$\overline{\text{AUTO FEED XT (AFXT)}}$

- 该输入信号较弱时，每个回车 (CR) 后加上一个换行 (LF) 命令。
- 功能模式中的自动换行设置可以改变打印机对 $\overline{\text{AFXT}}$ 信号的响应。如果自动换行置为有效，打印机将忽略 $\overline{\text{AFXT}}$ 而执行回车＋换行 (CR＋LF)。自动换行置为无效时，将不会自动执行换行。

SG…SIGNAL GROUND

- 将返回双绞线 (引脚19-30) 与信号地线连接。

FG…FRAMEGROUND

- 机壳地线等同于机架地线。

＋5V

- 仅用于测试，不应作供电予外部设备之用。

$\overline{\text{PRIME}}$

- 该输入信号通当较强，打印机复位时为弱。该信号在打印机工作的任何时候均可接收到。

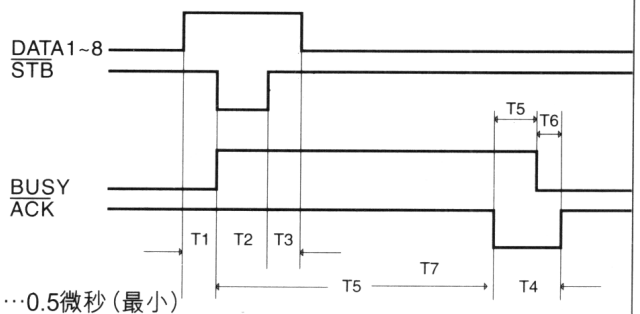
$\overline{\text{ERROR}}$

- 该输出信号通当较强，出现错误时为弱，以下情况可能造成错误：
  1. 缺纸
  2. 脱机
  3. 打印机超出负荷工作

$\overline{\text{SLCT IN}}$

- 该输出信号通当较弱，使用安装盘时为强。

时序图 (接收正常的打印代码)



T1…0.5微秒 (最小)
T2…0.5微秒 (最小)
T3…0.5微秒 (最小)
T4…约0.8微秒
T5,T6…约0.4微秒
T7缓冲区满不时为1毫秒或更少
缓冲区满时为1秒或更少

时序图

字符集表（ASCII）

Epson 斜体字符集（美国）

Dec.		0	16	32	48	64	80	96	112	128	144	160	176	192	208	224	240
	Hex.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	0	NUL		SP	0	@	P	‘	p			SP	*0*	*@*	*P*	‘	*p*
1	1		DC1	!	1	A	Q	a	q		DC1	*!*	*1*	*A*	*Q*	*a*	*q*
2	2		DC2	"	2	B	R	b	r		DC2	*"*	*2*	*B*	*R*	*b*	*r*
3	3		DC3	#	3	C	S	c	s		DC3	*#*	*3*	*C*	*S*	*c*	*s*
4	4		DC4	$	4	D	T	d	t		DC4	*$*	*4*	*D*	*T*	*d*	*t*
5	5			%	5	E	U	e	u			*%*	*5*	*E*	*U*	*e*	*u*
6	6			&	6	F	V	f	v			*&*	*6*	*F*	*V*	*f*	*v*
7	7	BEL		’	7	G	W	g	w	BEL		*’*	*7*	*G*	*W*	*g*	*w*
8	8	BS	CAN	(	8	H	X	h	x	BS	CAN	*(*	*8*	*H*	*X*	*h*	*x*
9	9	HT	EM	)	9	I	Y	i	y	HT	EM	*)*	*9*	*I*	*Y*	*i*	*y*
10	A	LF		*	:	J	Z	j	z	LF		*	:	*J*	*Z*	*j*	*z*
11	B	VT	ESC	+	;	K	[	k	{	VT	ESC	+	;	*K*	*[*	*k*	*{*
12	C	FF		,	<	L	\	l	|	FF		,	<	*L*	**	*l*	*|*
13	D	CR		−	=	M	]	m	}	CR		−	=	*M*	*]*	*m*	*}*
14	E	SO		.	>	N	^	n	~	SO		.	>	*N*	*^*	*n*	*~*
15	F	SI		/	?	O	_	o	DEL	SI		/	?	*O*	*—*	*o*	*NUL*

Epson 图形字符集2（美国）

PC437

Dec.		0	16	32	48	64	80	96	112	128	144	160	176	192	208	224	240
	Hex.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	0	NUL		SP	0	@	P	‘	p	Ç	É	á	▒	└	╨	α	≡
1	1		DC1	!	1	A	Q	a	q	ü	À	í	▒	┴	╤	β	±
2	2		DC2	"	2	B	R	b	r	é	È	ó	▒	┬	╥	Γ	≥
3	3		DC3	#	3	C	S	c	s	â	ô	ú	▒	├	╙	π	≤
4	4		DC4	$	4	D	T	d	t	ã	õ	ñ	┤	─	╘	Σ	⌠
5	5		§	%	5	E	U	e	u	à	ò	Ñ	╡	┼	╒	σ	⌡
6	6		‘	&	6	F	V	f	v	Á	Ú	ª	╢	╞	╓	μ	÷
7	7	BEL		’	7	G	W	g	w	ç	ù	º	╖	╟	╫	τ	≈
8	8	BS	CAN	(	8	H	X	h	x	ê	Ì	¿	╕	╚	╪	Φ	°
9	9	HT	EM	)	9	I	Y	i	y	Ê	Õ	Ò	╣	╔	┘	θ	•
10	A	LF		*	:	J	Z	j	z	è	Ü	⌐	║	╩	┌	Ω	·
11	B	VT	ESC	+	;	K	[	k	{	Í	¢	½	╗	╦	█	δ	√
12	C	FF		,	<	L	\	l	|	Ô	£	¼	╝	╠	▄	∞	ⁿ
13	D	CR		−	=	M	]	m	}	ì	Ù	¡	╜	═	▌	ø	²
14	E	SO		.	>	N	^	n	~	Ä	Pt	<<	╛	╬	▐	ε	■
15	F	SI		/	?	O	_	o		Â	Ó	>>	┐	╧	▀	∩	SP

注意：

将80H-9FH切换成00H-1FH，把95H切换为NUL，就与集1相同。

Epson 字符集2（多语种）

PC850

Dec.		0	16	32	48	64	80	96	112	128	144	160	176	192	208	224	240
	Hex.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	0	NUL		SP	0	@	P	`	p	Ç	É	á	▒	└	ð	Ó	–
1	1		DC1	!	1	A	Q	a	q	ü	æ	í	▒	┴	Đ	ß	±
2	2		DC2	"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó	▒	┬	Ê	Ô	‗
3	3		DC3	#	3	C	S	c	s	â	ô	ú	▒	├	Ë	Ò	¾
4	4		DC4	$	4	D	T	d	t	ä	ö	ñ	┤	─	È	õ	¶
5	5		§	%	5	E	U	e	u	à	ò	Ñ	Á	┼	ı	Õ	§
6	6			&	6	F	V	f	v	å	û	ª	Â	ã	Í	µ	÷
7	7	BEL		’	7	G	W	g	w	ç	ù	º	À	Ã	Î	Þ	¸
8	8	BS	CAN	(	8	H	X	h	x	ê	ÿ	¿	©	╚	Ï	þ	°
9	9	HT	EM	)	9	I	Y	i	y	ë	Ö	®	╣	╔	┘	Ú	¨
10	A	LF		*	:	J	Z	j	z	è	Ü	¬	║	╩	┌	Û	•
11	B	VT	ESC	+	;	K	[	k	{	ï	ø	½	╗	╦	█	Ù	¹
12	C	FF		,	<	L	\	l	|	î	£	¼	╝	╠	▄	ý	³
13	D	CR		−	=	M	]	m	}	ì	Ø	¡	¢	═	¦	Ý	²
14	E	SO		.	>	N	^	n	~	Ä	×	<<	¥	╬	▐	ì	¯	■
15	F	SI		/	?	O	_	o	DEL	Å	ƒ	>>	┐	¤	▀	´	SP

Epson 字符集2（葡萄牙）

PC860

Dec.		0	16	32	48	64	80	96	112	128	144	160	176	192	208	224	240
	Hex.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	0	NUL		SP	0	@	P	‘	p	Ç	É	á	▒	└	╨	α	≡
1	1		DC1	!	1	A	Q	a	q	ü	æ	í	▒	┴	╤	β	±
2	2		DC2	"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó	▒	┬	╥	Γ	≥
3	3		DC3	#	3	C	S	c	s	â	ô	ú	▒	├	╙	π	≤
4	4		DC4	$	4	D	T	d	t	ã	õ	ñ	┤	─	╘	Σ	⌠
5	5		§	%	5	E	U	e	u	à	ò	Ñ	╡	┼	╒	σ	⌡
6	6			&	6	F	V	f	v	å	û	ª	╢	╞	╓	μ	÷
7	7	BEL		’	7	G	W	g	w	ç	ù	º	╖	╟	╫	τ	≈
8	8	BS	CAN	(	8	H	X	h	x	ê	ÿ	¿	╕	╚	╪	Φ	°
9	9	HT	EM	)	9	I	Y	i	y	ë	Ö	⌐	╣	╔	┘	θ	•
10	A	LF		*	:	J	Z	j	z	è	Ü	¬	║	╩	┌	Ω	·
11	B	VT	ESC	+	;	K	[	k	{	ï	¢	½	╗	╦	█	δ	√
12	C	FF		,	<	L	\	l	|	î	£	¼	╝	╠	▄	∞	ⁿ
13	D	CR		−	=	M	]	m	}	ì	¥	¡	╜	═	▌	ø	²
14	E	SO		.	>	N	^	n	~	Ä	Pt	<<	╛	╬	▐	ε	■
15	F	SI		/	?	O	_	o	DEL	Å	ƒ	>>	┐	╧	▀	∩	SP

注意：

将80H-9FH切换成00H-1FH，把95H切换为NUL，就与集1相同。

Epson 字符集2（加拿大－法国）

PC863

Dec.		0	16	32	48	64	80	96	112	128	144	160	176	192	208	224	240
	Hex.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	0	NUL		SP	0	@	P	‘	p	Ç	É	l				α	≡
1	1		DC1	!	1	A	Q	a	q	ü	È	’				β	±
2	2		DC2	"	2	B	R	b	r	é	Ê	ó				Γ	≥
3	3		DC3	#	3	C	S	c	s	â	ô	ú				π	≤
4	4		DC4	$	4	D	T	d	t	Â	Ë	¨				Σ	⌠
5	5		§	%	5	E	U	e	u	à	Ï	›				σ	⌡
6	6			&	6	F	V	f	v	¶	û	3				μ	÷
7	7	BEL		’	7	G	W	g	w	ç	ù	¯				τ	≈
8	8	BS	CAN	(	8	H	X	h	x	ê	¤	Î				Φ	°
9	9	HT	EM	)	9	I	Y	i	y	ë	Ô	⌐				θ	•
10	A	LF		*	:	J	Z	j	z	è	Ü	¬				Ω	·
11	B	VT	ESC	+	;	K	[	k	{	ï	¢	½				δ	√
12	C	FF		,	<	L	\	l	l	î	£	¼				∞	ⁿ
13	D	CR		−	=	M	]	m	}	_	Ù	¾				ø	²
14	E	SO		.	>	N	^	n	~	À	Û	<<				ε	■
15	F	SI		/	?	O	_	o		§	ƒ	>>				∩	SP

Epson 字符集2（挪威）

PC865

Dec.		0	16	32	48	64	80	96	112	128	144	160	176	192	208	224	240
	Hex.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	0	NUL		SP	0	@	P	‘	p	Ç	É	á				α	≡
1	1		DC1	!	1	A	Q	a	q	ü	æ	í				β	±
2	2		DC2	"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó				Γ	≥
3	3		DC3	#	3	C	S	c	s	â	ô	ú				π	≤
4	4		DC4	$	4	D	T	d	t	ä	ö	ñ				Σ	⌠
5	5		§	%	5	E	U	e	u	à	ò	Ñ				σ	⌡
6	6			&	6	F	V	f	v	å	û	ª				μ	÷
7	7	BEL		’	7	G	W	g	w	ç	ù	º				τ	≈
8	8	BS	CAN	(	8	H	X	h	x	ê	ÿ	¿				Φ	°
9	9	HT	EM	)	9	I	Y	i	y	ë	Ô	⌐				θ	•
10	A	LF		*	:	J	Z	j	z	è	Ü	¬				Ω	·
11	B	VT	ESC	+	;	K	[	k	{	ï	ø	½				δ	√
12	C	FF		,	<	L	\	l	l	î	£	¼				∞	ⁿ
13	D	CR		−	=	M	]	m	}	ì	Ø	¡				ø	²
14	E	SO		.	>	N	^	n	~	Ä	Pt	<<				ε	■
15	F	SI		/	?	O	_	o		Å	ƒ	¤				∩	SP

注意：

将80H-9FH切换成00H-1FH，把95H切换为NUL，就与集1相同。

Epson 字符集2（土耳其）

PC853

Dec.		0	16	32	48	64	80	96	112	128	144	160	176	192	208	224	240
	Hex.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	0	NUL		SP	0	@	P	‘	p	Ç	É	á				α	≡
1	1		DC1	!	1	A	Q	a	q	ü	æ	í				β	±
2	2		DC2	"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó				Γ	≥
3	3		DC3	#	3	C	S	c	s	â	ô	ú				π	≤
4	4		DC4	$	4	D	T	d	t	ä	ö	ñ				Σ	⌠
5	5		§	%	5	E	U	e	u	à	ò	Ñ				σ	⌡
6	6			&	6	F	V	f	v	å	û	Ğ				μ	÷
7	7	BEL		’	7	G	W	g	w	ç	ù	ğ				τ	≈
8	8	BS	CAN	(	8	H	X	h	x	ê	İ	¿				Φ	°
9	9	HT	EM	)	9	I	Y	i	y	ë	Ö	⌐				θ	•
10	A	LF		*	:	J	Z	j	z	è	Ü	¬				Ω	•
11	B	VT	ESC	+	;	K	[	k	{	ï	¢	½				δ	√
12	C	FF		,	<	L	\	l	l	î	£	¼				∞	ⁿ
13	D	CR		−	=	M	]	m	}	ı	¥	¡				ø	²
14	E	SO		.	>	N	^	n	~	Ä	Ş	<<				ε	■
15	F	SI		/	?	O	_	o	DEL	Å	ş	>>				∩	SP

注意：

将80H-9FH切换成00H-1FH，把95H切换为NUL，就与集1相同。

国际字符集

	n	35D 23H	36D 24H	64D 40H	91D 5BH	92D 5CH	93D 5DH	94D 5EH	96D 60H	123D 7BH	124D 7CH	125D 7DH	126D 7EH	155D 9BH	157D 9DH
USA	0	#	$	@	[	\	]	^	`	{	|	}	~	¢	¥
FRANCE	1	#	$	à	°	ç	§	^	`	é	ù	è	¨	¢	¥
GERMANY	2	#	$	§	Ä	Ö	Ü	^	`	ä	ö	ü	ß	¢	¥
ENGLAND	3	£	$	@	[	\	]	^	`	{	|	}	~	¢	¥
DENMARK1	4	#	$	@	Æ	Ø	Å	^	`	æ	ø	å	~	ø	Ø
SWEDEN	5	#	¤	É	Ä	Ö	Å	Ü	é	ä	ö	å	ü	¢	¥
ITALY	6	#	$	@	°	\	é	^	ù	à	ò	è	ì	¢	¥
SPAIN1	7	₧	$	@	¡	Ñ	¿	^	`	¨	ñ	}	~	¢	¥
JAPAN	8	#	$	@	[	¥	]	^	`	{	|	}	~	¢	¥
NORWAY	9	#	¤	É	Æ	Ø	Å	Ü	é	æ	ø	å	ü	ø	Ø
DENMARK2	10	#	$	É	Æ	Ø	Å	Ö	é	æ	ø	å	ü	ø	Ø
SPAIN2	11	#	$	á	¡	Ñ	¿	é	`	í	ñ	ó	ú	¢	¥
LATIN AMERICA	12	#	$	á	¡	Ñ	¿	é	ü	í	ñ	ó	ú	¢	¥
KOREA	13	#	$	@	[	₩	]	^	`	{	|	}	~	¢	¥
SLOVENIA	31	#	$	Ž	š	Đ	Ć	č	ž	š	đ	ć	č	¢	¥
LEGAL	64	#	$	§	¶	©	®	™	`	Ø	ø	±	¶	¢	¥

*1 *2

注意：

❶ 这些字符只能在 Epson LQ-1170 模式下更改。

❷ 这些字符在 Epson LQ-1170 模式中的位图字符集2中也同样有效。

命令清单

字体选定

名称	十进制	十六进制	功能	参数
ESC "x" n	120	78	选定打印质量	n : 0:草体 n : 1 LQ n : 2 SLQ (Roman)
ESC "k" n	107	6B	选定字体类型	n : 0 Roman n : 4 Script n : 1 Sans Serif n : 5 OCR-B n : 2 Courier n : 6 Bold PS n : 3 Prestige
ESC "S" n	83	53	选定下标／上标	n : 0 上标 n : 1 下标
ESC "T" n	84	54	取消下标／上标打印	
ESC "X" m 0 n	88	58	选定字符间距和点尺寸 只适用于 ASCII 模式	0≦m≦127（2, 3, 4除外） m : 0 不改变字符间距 m : 1 字符间距设置为PS m : > 4 字符间距设置为360/mcpi 0≦n≦127 n1 : n2 : 0 不改变点尺寸 总点数：（n1+256xn2)/2

字符间距选定

名称	十进制	十六进制	功能	参数
ESC "P"	80	50	设置 pica 间距 (10cpi) 打印	
ESC "M"	77	4D	设置 elite 间距 (12cpi) 打印	
ESC "g"	103	67	设置 micron 间距 (15cpi) 打印	
SI 或 ESC SI	15	OF	设置压缩 (17cpi) 打印	
DC2	18	12	取消压缩打印	
ESC "p" n	112	70	设置／取消均衡分隔	n : 0 取消 n : 1 设置
ESC "!" n	33	21	设置可编程控制间距／重打	0≦n≦255 数据位 | ON | OFF 0 : 间距 | Elite | Pica 1 : PS | ON | OFF 2 : 压缩 | ON | OFF 3 : 加重 | ON | OFF 4 : 两次打印 | ON | OFF 5 : 双倍宽度 | ON | OFF 6 : 斜体 | ON | OFF 7 : 下划线 | ON | OFF

字符标选定

名称	十进制	十六进制	功能	参数
ESC "E"	69	45	设置加重打印	
ESC "F"	70	46	取消加重打印	
ESC "w" n	119	77	设置／取消双倍高速打印	n : 0 取消 n : 1 设置
SO 或 ESC SO	14	OE	设置／单行双倍宽度打印	
DC4	20	14	取消／单行双倍宽度打印	
ESC "w" n	87	57	设置／取消双倍宽度打印	n : 0 取消 n : 1 设置
ESC "q" n	113	71	设置边框及阴影打印	n : 0 取消 n : 1 设置 n : 2 阴影 n : 3 边框及阴影
ESC "G"	71	47	设置两次打印	
ESC "H"	72	48	取消两次打印	
ESC "—" n	45	2D	设置／取消下划线	n : 0 取消 n : 1 设置
ESC "(" "—" 301 n1 n2	40	45	设置／取消标线	n1 : 1 下划线 n1 : 2 透印 n1 : 3 字上划线 n2 : 0 取消由n1选定的字上划线 n2 : 1 单连续线 n2 : 2 双连续线 n2 : 5 单虚线 n2 : 6 双虚线
ESC SP	32	20	设置字符点间距	(0≦n≦127)
ESC "(" "U" 10n	40, 85	28, 55	设置单元	n : 10, 20, 30, 40, 50, 60
ESC "c" n1 n2	99	63	设置水平移动指数	(0≦n1≦255) (0≦n2≦4) 0 <(n1+256xn2) ≦1080 HMI≦3.00英寸

字符集选定

名称	十进制	十六进制	功能	参数
ESC "4"	52	84	设置斜体打印	
ESC "5"	53	35	取消斜体打印	
ESC "R" n	82	52	设置国际字符集	n : 0 美国 n : 1 法国 n : 2 德国 n : 3 英国 n : 4 丹麦 n : 5 瑞典 n : 6 意大利 n : 7 西班牙1 n : 8 日本 n : 9 挪威 n : 10 丹麦2 n : 11 西班牙2 n : 12 拉丁美洲 n : 13 朝鲜 n : 64 Legal
ESC "7"	55	37	选定图形字符集1	
ESC "6"	54	36	选定图形字符集2	
ESC "t" n	116	74	选定替换字符集	n : 0, 48 斜体 n : 1, 49 图形字符集 n : 2, 50 用户定义字符 n : 3, 51 图形字符集
ESC "(" "t" 30 n1 n2 0	40, 11	28, 74	指定替换字符集	0≦n1≦3（表号） n2 : 0 : 斜体 n2 : 1PC437（美国） n2 : 3PC850（多语种） n2 : 5PC853（土耳其） n2 : 7PC860（葡萄牙） n2 : 8PC863（加拿大、法国） n2 : 9PC865（挪威）
ESC "(" "^" n1 n2 Data	40, 94	28, 5E	将数据当作字符打印	(0≦n1≦255) (0≦n2≦127) 数据量 = (n1+256xn2)

位图(图形)模式选定

名称	十进制	十六进制	功能	参数
ESC "K" n1 n2 Data	75	4B	设置8针图形标准密度（60dpi）	
ESC "L" n1 n2 Data	76	4C	设置8针图形双倍密度（120dpi）	
ESC "Y" n1 n2 Data	89	59	设置8针图形双倍密度 / 双倍速度（120dpi）	
ESC "Z" n1 n2 Data	90	5A	设置8针图形四倍密度（240dpi）	
ESC "*" m n1 n2 Data	42	2A	设置位图模式选定	8针点 / 英寸　　24针点 / 英寸 m : 0　60　　m : 32　60 m : 1　120　　m : 33　120 m : 2　120D　　m : 38　90 m : 3　240　　m : 39　180 m : 4　80　　m : 40　360 m : 6　90
ESC "?" n m	63	3F	重新指定图形模式	n : 75 重新指定（ESC「K」n1n2） n : 76 重新指定（ESC「L」n1n2） n : 89 重新指定（ESC「Y」n1n2） n : 90 重新指定（ESC「Z」n1n2） m同设置位图模式选定中的m。
ESC "(" "G" 10n	40, 71	28, 47	选定图形模式	n : 1, 49
ESC "." c v h m n1 n2 data	46	2E	打印光栅图形	c : 0, 1　　v : 10, 20 h : 10, 20　　0≦m≦24 0≦n1≦255 0≦n2≦127

进纸选定－增量

名称	十进制	十六进制	功能	参数
ESC "0"	48	30	将进纸设置为 1/8 英寸（3.2毫米）	
ESC "2"	50	32	将进纸设置为 1/6（4.2毫米）	
ESC "A" n	65	41	将进纸设置为 n/60 英寸	（0≦n≦127）十进制
ESC "3" n	51	33	将进纸设置为 n/180 英寸	（0≦n≦255）十进制
ESC "＋" n	43	2B	将进纸设置为 n/360 英寸	（0≦n≦255）十进制

进纸选定

名称	十进制	十六进制	功能	参数
LF	10	0A	进纸一行	
FF	12	0C	进至下页顶端	
ESC "J" n	74	4A	以 n/180 英寸为距离进纸一行	（0≦n≦255）十进制
ESC "j" n	106	6A	以 n/180 英寸为距离退纸一行	（0≦n≦255）十进制

页张格式选定

名称	十进制	十六进制	功能	参数
ESC "(" "C" 20 n1 n2	40, 67	28, 43	在定义单元内设置页长	0＜（页长）≦22 页长=（n1+256xn2）x（定义单元）
ESC "(" "c" 4 0 m1m2n1n2	40, 99	28, 63	设置页张格式	页顶留空=m1＋256×m2 页底留空=n1＋256×n2
ESC "C" 0n	67	43	以英寸为单元设置页长	（0≦n≦22）十进制
ESC "C" n	67	43	以行为单元设置页长	（0≦n≦127）十进制
ESC "l" n	108	6C	设置左边界	0≦n≦134 : Pica 0≦n≦160 : Elite 0≦n≦201 : Micron 0≦n≦227 : 压缩
ESC "Q" n	81	51	设置右边界	2≦n≦136 : Pica 3≦n≦163 : Elite 3≦n≦204 : Micron 4≦n≦231 : 压缩
ESC "N" n	78	4E	设置跳过页缝	（0≦n≦127）十进制
ESC "O"	79	4F	取消跳过页缝	

水平制表

名称	十进制	十六进制	功能	参数
ESC "D" 0 n1… nx 0	68	44	设置水平制表	（1≦x≦32）
ESC "D" 0	68	44	取消水平制表	
HT	9	09	执行水平制表	

垂直制表

名称	十进制	十六进制	功能	参数
ESC "(" "V" 2 0 n1 n2	40, 86	28, 56	设置绝对垂直打印位置	0≦n1≦255 0≦n2≦127
ESC "(" "v" 2 0 n1 n2	40, 118	28, 76	设置相对垂直打印位置	0≦n1≦255 0≦n2≦127 正向移动： 0≦n2≦63 负向移动： 64≦n2≦127
ESC "B" n1…nx 0	66	42	设置垂直制表	0≦x≦16
ESC "B"	66	42	取消垂直制表	
VT	11	0B	执行垂直制表	

打印头托架控制

名称	十进制	十六进制	功能	参数
BS	8	08	先打印、然后回退一个字符	
CR	13	OD	先打印一行，然后回车	
ESC "U" n	8	55	设置 / 取消单向打印	n : 0 取消 n : 1 设置
ESC "s" n	115	73	设置 / 取消半速打印	n : 0 取消 n : 1 设置
ESC "$" n1 n2	36	24	打印头移至一绝对水平位置	（n1+256xn2）/60英寸
ESC "\" n1 n2	92	5C	打印头移至一相对水平位置	（n1+256xn2）/120英寸草体 （n1+256xn2）/180英寸（信函质量）

数据控制

名称	十进制	十六进制	功能	参数
CAN	24	18	清除行缓冲区的数据	
DC1	17	11	远程选定打印机	
DC3	19	13	远程删除打印机	
DEL	127	7F	删除上一个可打印字符	
ESC ">"	62	3E	设定最高有效位（MSB）有效	
ESC "="	61	3D	设置 MSB 无效	
ESC "#"	35	23	取消 MSB 设置	

卸载字符选定

名称	十进制	十六进制	功能	参数
ESC "&" 0 n m d0 d1 d2 Data	38	26	定义卸载字符	
ESC "%" n	37	25	选定 ROM 字符发生器（CG）	n : 0 选定 ROM CG n : 1 选定卸载 CG
ESC ":" 0 n 0	58	3A	烤贝内部 ROMCG 字体到卸载 CG 中	n : 0 Roman　　n : 4 Script n : 1 Sans Serif　　n : 5 OCR-B n : 2 Courier n : 3 Prestige　　n : 6 BoldPS

其它

名称	十进制	十六进制	功能	参数
BELL	7	07	发出蜂鸣声约 0.5 秒	
ESC "@"	64	40	初始打印机	
ESC EM n	25	19	单页送纸器控制	n : "R" 输出一张纸 n : "0" 单页送纸器模式无效 n : "4" 单页送纸器模式有效

中文命令

名称	十进制	十六进制	功能	参数
FS "&"	28, 38	1C, 26	设置中文模式	
FS "."	28, 46	1C, 2E	取消中文模式	
FS SI	28, 15	1C, 0F	设定半型字元列印	
FS DC2	28, 18	1C, 12	解除特别字型	
FS S0	28, 14	1C, 0E	设置双倍宽度打印	
FS DC4	28, 20	1C, 14	取消双位宽度打印	
FS "k" n	28, 107	1C, 6B	选定打型字符类型	n : 0 宋体 n : 1 黑体
FS "W" n	28, 87	1C, 57	设定 / 解除4倍角打印	n : 0 取消 n : 1 设置
FS "r" n	28, 114	1C, 72	选定上 / 下标	n : 0 上标 n : 1 下标
FS "J"	28, 74	1C, 4A	设定垂直列印	
FS "K"	28, 75	1C, 4B	解除垂直列印	
FS "D" d1 d2	28, 68	1C, 44	以垂直列印	d1 : 为左半角字 d2 : 为右半角字
FS "-" n	28, 45	1C, 2D	设置 / 取消下划线	n : 0 取消 n : 1 设置细线
FS "S" n1 n2	28, 88	1C, 53	设置全型字字距	n : 1 左边字距 n : 2 右边字距
FS "T" n1 n2	28, 84	1C, 54	设置半型字字距	n : 1 左边字距 n : 2 右边字距
FS "U"	28, 85	1C, 55	设定半型字元点空白调整	
FS "V"	28, 86	1C, 56	解除半型字元点空白调整	
FS "2" n m d1⋯ d72	28, 80	1C, 32	定义卸载字符	n : F8H, F9H　d1~d72 : Data m : 21H~7EH
FS "!" n	28, 33	1C, 21	设置可编程控制间距 / 亮度	(0≦n≦255) 位　ON　OFF 0:　垂直列印　正常 1:　半型　全型 2:　双倍　正常 3:　双倍高　正常 4:　rubi　正常 5:　下标　上标 6:　—　— 7:　下划线　正常
FS "x" n	28, 120	1C, 78	设定高速打印	n : 0 解除 n : 1 设定
FS "v" n	28, 113	1C, 76	设置 / 取消标尺线连接	n : 0 解除 n : 1 设定
ESC "(" "X" n1 n2 a1 a2 a3	27, 40, 88	1B, 28, 58	设定网状打印	n1 : 3 n2 : 0 a3 : 0 a1 : 0 加网字区的设定 a1 : 1 空心内区的设定 a2 : 0 白字 a2 : 1 黑字 a2 : 2, 3, 4 网字
ESC "!" n	27, 73	1B, 49	设置可编程控制间距 / 亮度 (CC.DOS)	双倍宽　双倍高度 n : A 取消　取消 n : B 设置　— n : C —　设置 n : D 设置　设置
FS "c" n1 n2	28, 99	1C, 63	设置水平移动指数 (HMI)	HMI = (n1+256xn2)/180
FS "b" n	28, 98	1C, 62	设置中文字体基本行	

选件和耗材

KX-PS14　RS-232C / 串行接口卡 (9600 Bps)

KX-P170　色带盒 (墨色)

Panasonic 打印机指定维修服务中心：

北京松下打印机维修服务中心
地址：北京市海淀区中关村南大街丁18号
电话：010-62174183　邮编：100081
传真：010-62188462
电子邮件地址：servicehb@iet.com.hk

广州松下打印机维修服务中心
地址：广州市先烈中路100号黄花岗电脑城三楼A205-206号
电话：020-87302190　邮编：510070
传真：020-87302190
电子邮件地址：servicegz@iet.com.hk

上海松下打印机维修服务中心
地址：上海市漕溪路251弄望族城3号楼1803室
电话：021-64752801　邮编：200030
传真：021-64750449
电子邮件地址：servicehd@iet.com.hk

全国服务热线：800-8308031
查询网址：http://www.iet.com.hk
中文通用网址：松下打印机
松下打印机驱动程序网址：
http://www.panasonic.co.jp/pcc/products/en/printer/driverindex.htm

Matsushita Electric Industrial Co., Ltd.

http://panasonic.net

制造商　松下通信系统设备株式会社
日本福冈县福冈市博多区美野岛4-1-62

进口商　松下电器（中国）有限公司
北京市朝阳区光华路甲8号和乔大厦C座6层

日本制造

© 2006 Panasonic Communications Co., Ltd. All Rights Reserved.